



TERMO DE REFERÊNCIA

1 DO OBJETO

1.1 Constitui objeto do presente processo a contratação de empresa especializada para o fornecimento e instalação de mobiliário com o provimento de todo material necessário para atender as necessidades do Alojamento Estudantil, da Universidade Federal da Integração Latino-Americana – UNILA, localizado na Av. Tancredo Neves, km 3, Porto Belo, cidade de Foz do Iguaçu, conforme especificações e quantidades demonstradas neste Termo de Referência.

Grupo	Item	Descrição	Uni.	Qtidade	Preço Unitário	Preço Total
01 Apartamento Convencional	1	Armário Alto em MDF BP, dividido em duas partes iguais, com 04 (quatro) portas de girar, agrupadas duas a duas, sendo que cada parte interna contém 06 (seis) prateleiras e 02 (duas) gavetas.	un	132	R\$2869,67	R\$ 378.796,00
	2	Armário Superior em MDF BP (instalado sobre a cama), com 03 (três) portas de girar e 03 (três) prateleiras internas.	un	264	R\$800,67	R\$211.376,00
	3	Armário Superior Cozinha em MDF BP, com 01 (uma) porta abertura basculante para cima (à esquerda) e um nicho para micro-ondas (a direita).	un	66	R\$ 795,33	R\$ 52.492,00
	4	Armário Inferior Cozinha em MDF BP, com 02 (duas) portas de girar agrupadas (a esquerda), 01 (uma) prateleira interna, 01 (uma) gaveta externa (a direita); 01 (um) nicho para Frigobar (a direita); tampo em granito com rebaixo para área molhada, 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira.	un	66	R\$ 1.689,33	R\$ 111.496,00
	5	Armário Superior Cozinha em MDF BP, com 01 (uma) porta abertura basculante para cima (a direita) e um nicho para micro-ondas (a esquerda).	un	66	R\$795,33	R\$52.492,00
	6	Armário Inferior Cozinha em MDF BP, com 02 (duas) portas de girar (a direita), 01 (uma) prateleira interna, 01 (uma) gaveta externa (a esquerda); 01 (um) nicho para Frigobar (a esquerda); tampo em granito com rebaixo para área molhada, 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira.	un	66	R\$ 1.689,33	R\$111.496,00
	7	Bancada de Estudos em MDF BP, com nicho inferior central com 01 (uma) prateleira.	un	132	R\$ 1.418,67	R\$ 187.264,00
	8	Prateleira em MDF BP com 05 (cinco) apoios em cantoneiras metálicas de ferro, tipo mão francesa.	un	132	R\$ 736,00	R\$ 97.152,00
02 Apartamento PCD	9	Armário Alto Suspenso em MDF BP, com 02 (duas) portas de girar, interno com 04 (quatro) prateleiras e 01 (uma) gaveta.	un	12	R\$ 1.304,00	R\$ 15.648,00
	10	Armário Superior em MDF BP (instalado sobre a cama) com 02 (duas) portas de correr e interno com 03 (três) prateleiras.	un	24	R\$ 1.039,67	R\$ 24.952,00
	11	Armário Alto em MDF BP com 02 (duas) portas de girar e interno com 06 (seis) prateleiras e 02 (duas) gavetas.	un	12	R\$ 2.612,67	R\$ 31.352,00



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

	12	Armário Superior Cozinha em MDF BP com duas portas de correr (a esquerda) e 1 (um) nicho (a direita).	un	06	R\$1.421,67	R\$8.530,00
	13	Armário Inferior Cozinha em MDF BP com 02 (duas) portas de girar (a esquerda) e interno com 01 (uma) prateleira, nicho para Frigobar (a direita), tampo em granito com rebaixo para área molhada, 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira.	un	06	R\$ 2.315,33	R\$ 13.892,00
	14	Armário Superior Cozinha em MDF BP com 02 (duas) portas de correr (a direita) e 01 (um) nicho (a esquerda).	un	06	R\$ 1.421,67	R\$8.530,00
	15	Armário Inferior Cozinha em MDF BP com 02 (duas) portas de girar (a direita) e interno com 01 (uma) prateleira, nicho para Frigobar (a esquerda), tampo em granito com rebaixo para área molhada, 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira.	un	06	R\$ 2.635,33	R\$ 15.812,00
	16	Bancada de Estudos em MDF BP, com nicho inferior central com 01 (uma) prateleira.	un	12	R\$ 1.381,33	R\$ 16.576,00
	17	Prateleira em MDF BP com 02 (dois) apoios em cantoneiras metálicas de ferro, tipo mão francesa.	un	12	R\$ 477,67	R\$ 5.732,00
03 Cama e Colchão	18	Cama box baú solteiro, sistema de abertura e fechamento com pistões a gás. Revestimento interno e externo em Couro Sintético na cor Bege. Dimensões do produto 46cmx88cmx188cm (AxLxC).	un	288	R\$ 573,09	R\$ 165.049,92
	19	Colchão solteiro tipo hospitalar, densidade 33 – nas dimensões 14cm x 88cm x 188cm (AxLxC). Peso suportado 100kg.	un	288	R\$ 388,47	R\$ 111.878,40
04 Cozinha comunitária: Centro de Convivência	20	Armário inferior em “L”, MDF BP, composto por estrutura de sustentação externa, tampo superior em granito e 09 (nove) compartimentações, formadas pela replicação alternada de 04 (quatro) partes tipo. Com total de 15 (quinze) portas de girar, 05 (cinco) prateleiras internas fixas e 3 (três) nichos para forno elétrico comum. Tampo em granito composto por 3 (três) rebaixos de área molhada, 03 (três) cubas com 03 (três) torneiras misturadores monocomando, e furos para instalação de 04 (quatro) cooktops.	un	01	R\$ 15.839,00	R\$ 15.839,00
	21	Armário superior em MDF BP, dividido em duas partes de tamanhos iguais, sendo uma delas composta internamente por 01 (uma) prateleira removível. Armário com 04 (quatro) portas de girar, agrupadas duas a duas.	un	01	R\$ 1.222,00	R\$ 1.222,00
	22	Armário Inferior tipo “Ilha” em MDF BP, composto por estrutura de sustentação externa, tampo superior em granito, contendo internamente 04 (quatro) prateleiras internas fixas, 08 (oito) portas de girar, 06 (seis) gavetas externas, tampo e guarnição em granito, 02 (dois) rebaixos de área molhada, 02 (duas) cubas duplas e 02 (duas) torneiras misturadores monocomando e bancada em granito a instalar sobre a mureta em alvenaria existente.	un	01	R\$ 11.704,00	R\$11.704,00
Total Geral					R\$ 1.649.461,32	



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

1.2 Os bens adquiridos devem ser, se aplicável: i) constituídos por materiais, tecnologias e matérias-primas de origem local; ii) constituídos, no todo ou em parte, por material reciclado, atóxico, biodegradável, conforme ABNT NBR – 15448-1 e 15448-2; iii) acondicionados em embalagem individual adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento.

1.3 Maiores informações quanto às especificações técnicas pormenorizadas por item encontram-se nos Anexos I (especificações) e II (desenhos) a este Termo de Referência.

2 JUSTIFICATIVA E OBJETIVO DA CONTRATAÇÃO

2.1 Atualmente encontra-se em construção o Alojamento Estudantil da Universidade Federal da Integração Latino-Americana – UNILA. A construção consta com duas etapas, que culminarão na entrega de espaço de convivência, quadras, guarita, 03 blocos de alojamento.

2.2 Tendo em vista que a disponibilização de novos espaços implica na necessidade de estruturação de mobiliário e que, atualmente, a instituição não possui tais estruturas, a presente aquisição se mostra pertinente para equipar o bloco em fase final de construção.

2.3 É importante frisar que os móveis deste certame apresentam características técnicas específicas, estas adequadas ao projeto arquitetônico, que apresenta espaços restritos e compactos. Desta forma, qualquer área inutilizada pela impossibilidade de inserção de um móvel que tenha medidas inadequadas, por exemplo, resulta em uma deficiência espacial nos ambientes.

2.4 Os mobiliários internos de cada apartamento buscam otimizar a área interna disponível, o que requer móveis projetados de acordo com medidas adequadas ao ambiente. Os armários, bancadas e prateleiras, tanto dos quartos quanto da área de cozinha do Edifício de Convivência, conforme projetos integrantes do processo, possuem medidas e características que qualificam a usabilidade dos móveis, permitindo compartimentações adequadas para um melhor aproveitamento interno, uso de equipamentos, guarda de itens pessoais ou produtos, além de respeitar questões de ergonomia para pessoas com deficiência

2.5 Nesse contexto, o mobiliário adquirido servirá para equipar o Alojamento Estudantil quando de sua entrega pela construtora, habilitando desta forma o “habite-se” do local.

2.6 A presente aquisição deve ser realizada por sistema de registro de preços, uma vez que os quantitativos referem-se à duas etapas, resultantes de Contratos distintos, que possuem contratantes e prazos diferentes entre si. Deste modo a aquisição poderá ser melhor ajustada à entrega das edificações, sem que haja prejuízo na padronização dos itens a serem adquiridos. Ainda, destaca-se que a previsão de entrega das duas etapas está compreendida no prazo de 12 meses de vigência. Tal modalidade é justificada pelos incisos II e IV do artigo 3º do decreto 7.892/2013.

3 CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

3.1 Os bens as serem adquiridos enquadram-se na classificação de bens comuns, nos termos do parágrafo único, do art. 1º, da Lei 10.520, de 2002 “*Consideram-se bens e serviços comuns, para os fins e efeitos deste artigo, aqueles cujos padrões de desempenho e qualidade possam ser objetivamente definidos pelo edital, por meio de especificações usuais no mercado.*”

4 ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

4.1 Anteriormente ao fornecimento, o licitante deverá vistoriar todos os apartamentos, para conferência das dimensões in loco, a fim de compatibilizar o mobiliário projetado aos espaços de instalação.

4.2 O prazo de entrega dos bens é de até 60 dias, contados da solicitação de fornecimento, em remessa única, no endereço Av. Tancredo Neves, nº 1349, Porto Belo, cidade de Foz do Iguaçu, em horário a ser definido, mediante agendamento pelo telefone. **A entrega dos móveis e o recebimento dos mesmos está condicionada à sua instalação nos cômodos apontados nos anexos a este documento.**

4.3 Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 05 (cinco) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

4.4 Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 30 (trinta) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

4.5 Na impossibilidade de reparar o material defeituoso de forma imediata, a licitante vencedora deverá substituir o item por outro com especificações iguais ou superiores.

4.6 Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 30 (trinta) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

4.6.1 Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

4.7 O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

5 DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

5.1 São obrigações da Contratante:

5.1.1 receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

5.1.2 verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

5.1.3 comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

5.1.4 acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;

5.1.5 efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

5.2 A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

5.3 A Administração realizará pesquisa de preços periodicamente, em prazo não superior a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados em Ata.

6 OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

6.1 A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

6.1.1 efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

6.1.1.1 Se aplicável, O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;

6.1.2 responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);

6.1.3 substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

6.1.4 comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

6.1.5 manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

6.1.6 responsabilizar-se pelas despesas de quaisquer tributos, encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais, comerciais, taxas, fretes, seguros, deslocamento de pessoal, prestação de garantia, e quaisquer outros que incidam ou venham a incidir sobre a aquisição dos produtos.

6.1.7 indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

7 DA SUBCONTRATAÇÃO

7.1 Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

8 CONTROLE DA EXECUÇÃO

8.1 Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

8.1.1 O recebimento de material de valor superior a R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

8.2 A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

8.3 O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

9 DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

9.1 Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 8.666, de 1993 e da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:

9.1.1 inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

9.1.2 ensejar o retardamento da execução do objeto;

9.1.3 fraudar na execução do contrato;

9.1.4 comportar-se de modo inidôneo;

9.1.5 cometer fraude fiscal;

9.1.6 não mantiver a proposta.

9.2 A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

9.3 advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante;

9.3.1 multa moratória de 0,5% (meio por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 30 (trinta) dias;

9.3.2 multa compensatória de 20% (vinte por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto;

9.3.3 em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida;

9.3.4 suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos;

9.3.5 impedimento de licitar e contratar com a União com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos;

9.3.6 declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;

9.4 Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas e os profissionais que:

9.4.1 tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;

9.4.2 tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;

9.4.3 demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

9.5 A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

9.6 A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

9.7 As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

Foz do Iguaçu, 10 de setembro de 2018.



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Pró-Reitoria de Assuntos Estudantis

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DA INTEGRAÇÃO LATINO-AMERICANA

TERMO DE REFERÊNCIA Nº 170/2018 - DICOM (10.01.05.20.02.03)

Nº do Protocolo: NÃO PROTOCOLADO

Foz do Iguaçu-PR, 05 de Dezembro de 2018

Termo_de_Referencia_vf_PE_35.2018.pdf

Total de páginas do documento original: 8

(Assinado digitalmente em 05/12/2018 14:09)

DIEGO RAFAEL HAUBERT

ASSISTENTE EM ADMINISTRACAO

2116927

Para verificar a autenticidade deste documento entre em <https://sig.unila.edu.br/public/jsp/autenticidade/form.jsf>
informando seu número: **170**, ano: **2018**, tipo: **TERMO DE REFERÊNCIA**, data de emissão: **05/12/2018** e o
código de verificação: **20f391472a**



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

ANEXO I **ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**

GRUPO Nº 01: APARTAMENTO CONVENCIONAL

Apartamento convencional constituído de 01 (um) Armário Alto, 02 (dois) Armários Superiores, espaço de copa com 01 (um) Armário Superior e 01 (um) Armário Inferior, 01 (uma) bancada de estudos e 01 (uma) prateleira.

DESCRIÇÕES DOS MÓVEIS

ITEM 1: ARMÁRIO ALTO

Armário Alto em MDF BP, dividido em duas partes iguais, com 4 (quatro) portas de girar, agrupadas duas a duas, sendo cada parte interna composta por 6 (seis) prateleiras fixas e 2 (duas) gavetas.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 1250 mm

Profundidade: 670 mm

Altura: 2400 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

CHAPÉU SUPERIOR

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

BASE INFERIOR

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com



acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Divisória interna em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno: 12 (doze) prateleiras fixas (divididas em número igual para cada parte do armário) em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PORTAS

04 (quatro) portas de girar, abertura mínima de 110°, agrupadas duas a duas (4 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

GAVETAS

04 (quatro) gavetas instaladas na parte interna, agrupadas duas a duas em cada parte do móvel (conforme projeto).



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Possuem face frontal em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Faces internas em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas superiores em fita de PVC 3,0mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, as demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fundo da gaveta em MDF 6mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Sistema de abertura e fechamento com corrediças telescópica com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Puxadores modelo ponto, em zamac, acabamento cromado, nas dimensões aproximadas mínimas de: diâmetro da base 20mm, diâmetro do topo 30mm e altura 22mm, acompanhado de parafusos para fixação.

PÉS

06 (seis) pés niveladores, com base de nylon na cor preto, parafusos em aço carbono zincado e porca integrada para ajuste.

MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 2: ARMÁRIO SUPERIOR (instalado sobre a cama)

Armário superior em MDF BP, com 03 (três) portas de girar e 03 (três) prateleiras internas.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 926 mm

Profundidade: 470 mm



Altura: 800 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

CHAPÉU SUPERIOR

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

BASE INFERIOR

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Divisória interna em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

03 (três) prateleiras fixas em MDF BP 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.



PORTAS

03 (três) portas de girar, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Fundo do móvel com 04 (quatro) furações para fixação na parede, acompanhando kit de 04 (quatro) buchas e 04 (quatro) parafusos.

Altura de instalação conforme projeto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 3: ARMÁRIO SUPERIOR COZINHA

Armário Superior em MDF BP, com 01 (uma) porta de abertura basculante para cima (a esquerda) e nicho para instalação de micro-ondas (a direita).

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 1380 mm

Profundidade: 470 mm

Altura: 425 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

CHAPÉU SUPERIOR

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

BASE INFERIOR

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com rasgo nas dimensões aproximadas de 520 x 326mm (largura x altura) no fundo do nicho, para passagem de fiação

Divisória interna em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PORTA

01 (uma) porta de abertura basculante para cima, de 90° de abertura (02 dobradiças na porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. 01 (um) puxador tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha da porta.

MONTAGEM



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Fundo do móvel com 6 (seis) furações para fixação na parede, acompanhando kit de 6 (seis) buchas e 6 (seis) parafusos.

Altura de instalação conforme projeto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 4: ARMÁRIO INFERIOR COZINHA

Armário Inferior em MDF BP, com 02 (duas) portas de girar agrupadas (a esquerda), 01 (uma) gaveta (a direita), 01 (uma) prateleira interna e nicho para frigobar (a direita); tampo em granito com rebaixo para área molhada, 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 1400 mm

Profundidade: 670 mm

Altura: 930 mm

MEDIDAS APROXIMADAS DO TAMPO/GUARNIÇÃO EM GRANITO

Largura: 1400 mm

Profundidade: 670 mm

Altura da Instalação: 930 mm

Guarnição:

Largura: 1400 mm

Altura: 80 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

GRANITO: Cinza Andorinha

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

TAMPO E GUARNIÇÃO EM GRANITO



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Tampo e guarnição em Granito Cinza Andorinha, com espessura mínima de 20mm, bordas do tampo com espessura mínima de 40mm (tipo sanduiche), livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido na face superior e laterais, contendo cantos e arestas arredondados, 01 (um) rebaixo para área molhada com 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira.

BASE INFERIOR DO MÓVEL

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com 02 (duas) portas de girar agrupadas, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com rasgo (abaixo da área molhada) nas dimensões aproximadas de 400 x 454mm (largura x altura) a 436mm do piso, para passagem de tubulações.

Interno: 01 (uma) prateleira fixa em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Nicho para encaixe de frigobar em MDF BP 25mm sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontais



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. O nicho não possui fundo.

CUBA

01 (uma) cuba retangular em aço inox AISI 304 com 0,6mm de espessura, com válvula Ø 4 ½", acabamento acetinado nas dimensões 400x340x170 (comprimento x largura x altura). A instalação da cuba deverá estar centralizada com o eixo do conjunto de portas do móvel abaixo. O sistema de fixação entre a cuba e o granito deve ser em cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção. O sifão deverá atender a ABNT 14162.

TORNEIRA

01 (uma) torneira em aço inox cromada, com bica móvel, jato aerado, com funcionamento em baixa e alta pressão, de 0,2 a 4kgf/cm². Possuir altura aproximada de 250mm da base da torneira ao topo da curvatura da bica e bitola de 1/2". Abertura com ¼ de volta, acionamento leve e vedação perfeita. Instalação tipo mesa, alinhada ao centro da cuba. Sistema de fixação entre granito e a torneira deve incluir cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção.

GAVETA

01 (uma) gaveta instalada acima do nicho do frigobar.

Possui face frontal em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Faces internas em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas superiores em fita de PVC 3,0mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, as demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fundo da gaveta em MDF 6mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Sistema de abertura e fechamento com corrediças telescópicas com deslizamento



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Puxador tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da gaveta.

PÉS

Mínimo de 04 (quatro) pés metálicos, ou em número suficiente para garantir estabilidade, com regulagem de altura. Fechamento frontal e lateral em rodapé de granito cinza andorinha, livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido, siliconado após a instalação. Nicho com pés em granito, com as mesmas especificações acima descritas.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

MONTAGEM

As laterais, fundo e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 5: ARMÁRIO SUPERIOR COZINHA

Armário Superior em MDF BP, com 01 (uma) porta de abertura basculante para cima (a direita) e nicho para instalação de micro-ondas (a esquerda).

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 1380 mm

Profundidade: 470 mm

Altura: 425 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

CHAPÉU SUPERIOR



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

BASE INFERIOR

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com rasgo nas dimensões aproximadas de 520 x 326mm (largura x altura) no fundo do nicho, para passagem de fiação

Divisória interna em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PORTA

01 (uma) porta de abertura basculante para cima, de 90° de abertura (02 dobradiças na porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. 01 (um) puxador tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha da porta.



MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Fundo do móvel com 6 (seis) furações para fixação na parede, acompanhando kit de 6 (seis) buchas e 6 (seis) parafusos.

Altura de instalação conforme projeto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 6: ARMÁRIO INFERIOR COZINHA

Armário Inferior em MDF BP, com 02 (duas) portas de girar agrupadas (a direita), 01 (uma) gaveta (a esquerda), 01 (uma) prateleira interna e nicho para frigobar (a esquerda); tampo em granito com rebaixo para área molhada, 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 1400 mm

Profundidade: 670 mm

Altura: 930 mm

MEDIDAS APROXIMADAS DO TAMPO/GUARNIÇÃO EM GRANITO

Largura: 1400 mm

Profundidade: 670 mm

Altura da Instalação: 930 mm

Guarnição:

Largura: 1400 mm

Altura: 80 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

GRANITO: Cinza Andorinha

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.



TAMPO E GUARNIÇÃO EM GRANITO

Tampo e guarnição em Granito Cinza Andorinha, com espessura mínima de 20mm, bordas do tampo com espessura mínima de 40mm (tipo sanduiche), livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido na face superior e laterais, contendo cantos e arestas arredondados, 01 (um) rebaixo para área molhada com 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira.

BASE INFERIOR DO MÓVEL

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com 02 (duas) portas de girar agrupadas, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com rasgo (abaixo da área molhada) nas dimensões aproximadas de 400 x 454mm (largura x altura) a 436mm do piso, para passagem de tubulações.

Interno: 01 (uma) prateleira fixa em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Nicho para encaixe de frigobar em MDF BP 25mm sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontais em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. O nicho não possui fundo.

CUBA

01 (uma) cuba retangular em aço inox AISI 304 com 0,6mm de espessura, com válvula Ø 4 ½", acabamento acetinado nas dimensões 400x340x170 (comprimento x largura x altura). A instalação da cuba deverá estar centralizada com o eixo do conjunto de portas do móvel abaixo. O sistema de fixação entre a cuba e o granito deve ser em cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção. O sifão deverá atender a ABNT 14162.

TORNEIRA

01 (uma) torneira em aço inox cromada, com bica móvel, jato aerado, com funcionamento em baixa e alta pressão, de 0,2 a 4kgf/cm². Possuir altura aproximada de 250mm da base da torneira ao topo da curvatura da bica e bitola de 1/2". Abertura com ¼ de volta, acionamento leve e vedação perfeita. Instalação tipo mesa, alinhada ao centro da cuba. Sistema de fixação entre granito e a torneira deve incluir cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção.

GAVETA

01 (uma) gaveta instalada acima do nicho do frigobar.

Possui face frontal em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Faces internas em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas superiores em fita de PVC 3,0mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, as demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fundo da gaveta em MDF



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

6mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Sistema de abertura e fechamento com corredeiras telescópicas com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Puxador tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da gaveta.

PÉS

Mínimo de 04 (quatro) pés metálicos, ou em número suficiente para garantir estabilidade, com regulagem de altura. Fechamento frontal e lateral em rodapé de granito cinza andorinha, livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido, siliconado após a instalação. Nicho com pés em granito, com as mesmas especificações acima descritas.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

MONTAGEM

As laterais, fundo e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 7: BANCADA DE ESTUDOS

Bancada para estudos em MDF BP, com nicho inferior com 01 (uma) prateleira.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 2100 mm

Profundidade: 600 mm

Altura: 730 mm

Nicho Inferior

Largura: 340 mm

Profundidade: 560 mm



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Altura: 705 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

Bancada com tampo e laterais em MDF BP 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e laterais em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF BP 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Nicho inferior central, com laterais em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, fundo em MDF BP 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Contém 01 (uma) prateleira fixa em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fechamento em rodapé de MDF BP de 18mm de espessura e 80mm de altura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PÉS

08 (oito) pés niveladores, com base de nylon na cor preto, parafusos em aço carbono zincado e porca integrada para ajuste.



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e nicho são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

ITEM 8: PRATELEIRA (instalada acima da bancada de estudos)

Prateleira em MDF BP com 05 (cinco) apoios em cantoneiras de ferro, do tipo mão francesa, com pintura a pó (epóxi).

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 2100 mm

Profundidade: 350 mm

Altura da instalação: 1600 mm do piso

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

01 (uma) prateleira em MDF BP 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e laterais em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fixação na parede através de 05 (cinco) cantoneiras metálicas do tipo “mão francesa” de no mínimo 200mm de comprimento por 200mm de altura, com acabamento em pintura pó (epóxi) na cor cinza, com no mínimo 02 (dois) furos para fixação na parede, acompanhando kit de buchas e parafusos. A prateleira deve ser fixada à mão francesa através de parafusos de aço. O conjunto deverá suportar o peso mínimo de 30kg.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura pó (epóxi) aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza.



Garantia mínima: 5 (cinco) anos

GRUPO Nº 02 - APARTAMENTO PCD

Apartamento com dimensões e mobiliários adaptados para pessoas com deficiência constituído de 01 (um) Armário Alto Suspenso, 02 (dois) Armários superiores, 01 (um) Armário Alto, espaço de copa com 01 (um) Armário Superior e 01 (um) Armário Inferior, 01 (uma) bancada de estudos e 01 (uma) prateleira.

DESCRIÇÕES DOS MÓVEIS

ITEM 9: ARMÁRIO ALTO SUSPENSO

Armário Alto Suspenso em MDF BP, com 02 (duas) portas de girar, interno com 04 (quatro) prateleiras e 01 (uma) gaveta.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 623 mm

Profundidade: 670 mm

Altura: 1625 mm

Altura da Instalação: 775 mm do piso

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

CHAPÉU SUPERIOR

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

BASE INFERIOR

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt



ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno: 04 (quatro) prateleiras fixas em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PORTAS

02 (duas) portas de girar, abertura mínima de 110° (04 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

GAVETA

01 (uma) gaveta instalada na parte interna do móvel. Possui face frontal em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Faces internas em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas superiores em fita de PVC 3,0mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, as demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fundo da gaveta em MDF 6mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Sistema de abertura e fechamento com corredeiras telescópica com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Puxador modelo ponto, em zamac, acabamento cromado, nas dimensões aproximadas mínimas de: diâmetro da base 20mm, diâmetro do topo 30mm e altura 22mm, acompanhado de parafusos para fixação.

MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Fundo do móvel com 6 (seis) furações para fixação na parede, acompanhando kit de 6 (seis) buchas e 6 (seis) parafusos.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 10: ARMÁRIO SUPERIOR (instalado sobre a cama)

Armário Superior em MDF BP (sobre a cama) com 2 portas de correr e interno com 03 (três) prateleiras.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 1470 mm

Profundidade: 470 mm

Altura: 800 mm

Altura de instalação: 1600mm do piso

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

CHAPÉU SUPERIOR

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt

BASE INFERIOR



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Divisória interna em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno: 03 (três) prateleiras fixas instaladas conforme projeto, em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, t coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt

PORTAS

02 (duas) portas de correr, em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, sistema apoiado na base do móvel; para cada porta, duas guias superiores, dois carros inferiores, dois freios e parafusos. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

MONTAGEM



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Fundo do móvel com 06 (seis) furações para fixação na parede, acompanhando kit de 06 (seis) buchas e 06 (seis) parafusos.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 11: ARMÁRIO ALTO

Armário Alto em MDF BP com 02 (duas) portas de girar e interno com 06 (seis) prateleiras e 02 (duas) gavetas.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 623 mm

Profundidade: 570 mm

Altura: 2400 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

CHAPÉU SUPERIOR

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

BASE INFERIOR

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno: 06 (seis) prateleiras fixas em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt

Fechamento em rodapé de MDF BP de 18mm de espessura e 80mm de altura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PÉS

04 (quatro) pés niveladores, com base de nylon na cor preto, parafusos em aço carbono zincado e porca integrada para ajuste.

PORTAS

02 (duas) portas de girar, abertura mínima de 110° (04 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

GAVETAS

02 (duas) gavetas instaladas na parte interna do móvel. Possuem face frontal em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo



de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Faces internas em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas superiores em fita de PVC 3,0mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, as demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fundo da gaveta em MDF 6mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Sistema de abertura e fechamento com corrediças telescópica com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Puxadores modelo ponto, em zamac, acabamento cromado, nas dimensões aproximadas mínimas de: diâmetro da base 20mm, diâmetro do topo 30mm e altura 22mm, acompanhado de parafusos para fixação.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 12: ARMÁRIO SUPERIOR COZINHA

Armário Superior em MDF BP com 2 (duas) portas de correr (a esquerda) e 1 (um) nicho (a direita).

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 2080 mm

Profundidade: 470 mm

Altura: 425 mm



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Altura da Instalação: 1600 mm do piso

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

CHAPÉU SUPERIOR

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

BASE INFERIOR

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PORTAS

02 (duas) portas de correr, em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com trilho individual embutido, sistema apoiado na base do móvel; para cada porta, duas guias superiores, dois carros inferiores, dois freios e parafusos.



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Fundo do móvel com 8 (oito) furações para fixação na parede, acompanhando kit de 8 (oito) buchas e 8 (oito) parafusos.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 13: ARMÁRIO INFERIOR COZINHA

Armário Inferior em MDF BP com 02 (duas) portas de girar (a esquerda) e interno com 01 (uma) prateleira; nicho para Frigobar (a direita), tampo em granito com rebaixo para área molhada, 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira;

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 2100 mm

Profundidade: 670 mm

Altura: 800 mm

MEDIDAS APROXIMADAS DO TAMPO/GUARNIÇÃO EM GRANITO

Largura: 2100 mm

Profundidade: 670 mm

Altura da Instalação: máxima a 800 mm do piso

Guarnição:

Largura: 2100 mm

Altura: 80 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

GRANITO: Cinza Andorinha

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.



TAMPO E GUARNIÇÃO EM GRANITO

Tampo e guarnição em Granito Cinza Andorinha, com espessura mínima de 20mm, bordas do tampo com espessura mínima de 40mm (tipo sanduiche), livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido na face superior e laterais, contendo cantos e arestas arredondados, 01 (um) rebaixo para área molhada com 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira.

BASE INFERIOR DO MÓVEL

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com 02 (duas) portas de girar agrupadas, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno: 01 (uma) prateleira fixa em MDF BP 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Nicho para encaixe de frigobar em MDF BP 25mm sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontais



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Nicho não possui fundo.

Observação: Abaixo da área molhada (cuba), o móvel possui uma abertura para encaixe de cadeirante, na largura de 829 mm.

CUBA

01 (uma) cuba retangular em aço inox AISI 304 com 0,6mm de espessura, com válvula Ø 4 ½", acabamento acetinado nas dimensões 400x340x170 (comprimento x largura x altura). O sistema de fixação entre a cuba e o granito deve ser em cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção. O sifão deverá atender a ABNT 14162.

TORNEIRA

01 (uma) torneira em aço inox cromada, com bica móvel, jato aerado, com funcionamento em baixa e alta pressão, de 0,2 a 4kgf/cm². Possuir altura aproximada de 250mm da base da torneira ao topo da curvatura da bica e bitola de 1/2". Abertura com ¼ de volta, acionamento leve e vedação perfeita. Instalação tipo mesa, alinhada ao centro da cuba. Sistema de fixação entre granito e a torneira deve incluir cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção.

PÉS

Mínimo de 04 (quatro) pés metálicos, ou em número suficiente para garantir estabilidade, conter regulagem de altura. Fechamento frontal e lateral em rodapé de granito cinza andorinha 20mm de espessura e 150 mm de altura, livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido, siliconado após a instalação. Nicho com pés em granito, com as mesmas especificações do fechamento lateral.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.



MONTAGEM

As laterais, fundo e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 14: ARMÁRIO SUPERIOR COZINHA

Armário Superior em MDF BP com 2 (duas) portas de correr (a direita) e 1 (um) nicho (a esquerda).

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 2080 mm

Profundidade: 470 mm

Altura: 425 mm

Altura da Instalação: 1600 mm do piso

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

CHAPÉU SUPERIOR

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

BASE INFERIOR

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PORTAS

02 (duas) portas de correr, em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com trilho individual embutido, sistema apoiado na base do móvel; para cada porta, duas guias superiores, dois carros inferiores, dois freios e parafusos. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Fundo do móvel com 8 (oito) furações para fixação na parede, acompanhando kit de 8 (oito) buchas e 8 (oito) parafusos.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 15: ARMÁRIO INFERIOR COZINHA

Armário Inferior em MDF BP com 02 (duas) portas de girar (a direita) e interno com 01 (uma) prateleira; nicho para Frigobar (a esquerda), tampo em granito com rebaixo para área molhada, 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira;

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 2100 mm



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Profundidade: 670 mm

Altura: 800 mm

MEDIDAS APROXIMADAS DO TAMPO/GUARNIÇÃO EM GRANITO

Largura: 2100 mm

Profundidade: 670 mm

Altura da Instalação: máxima a 800 mm do piso

Guarnição:

Largura: 2100 mm

Altura: 80 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

GRANITO: Cinza Andorinha

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

TAMPO E GUARNIÇÃO EM GRANITO

Tampo e guarnição em Granito Cinza Andorinha, com espessura mínima de 20mm, bordas do tampo com espessura mínima de 40mm (tipo sanduiche), livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido na face superior e laterais, contendo cantos e arestas arredondados, 01 (um) rebaixo para área molhada com 01 (uma) cuba e 01 (uma) torneira.

BASE INFERIOR DO MÓVEL

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com 02 (duas) portas de girar agrupadas, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura,



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno: 01 (uma) prateleira fixa em MDF BP 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Nicho para encaixe de frigobar em MDF BP 25mm sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontais em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Nicho não possui fundo.

Observação: Abaixo da área molhada (cuba), o móvel possui uma abertura para encaixe de cadeirante, na largura de 829 mm.

CUBA

01 (uma) cuba retangular em aço inox AISI 304 com 0,6mm de espessura, com válvula Ø 4 ½", acabamento acetinado nas dimensões 400x340x170 (comprimento x largura x altura). O sistema de fixação entre a cuba e o granito deve ser em cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção. O sifão deverá atender a ABNT 14162.

TORNEIRA

01 (uma) torneira em aço inox cromada, com bica móvel, jato aerado, com funcionamento em baixa e alta pressão, de 0,2 a 4kgf/cm². Possuir altura aproximada de 250mm da base da torneira ao topo da curvatura da bica e bitola de 1/2". Abertura com ¼ de volta, acionamento leve e vedação perfeita. Instalação tipo mesa, alinhada ao centro da cuba. Sistema de fixação



entre granito e a torneira deve incluir cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção.

PÉS

Mínimo de 04 (quatro) pés metálicos, ou em número suficiente para garantir estabilidade, conter regulagem de altura. Fechamento frontal e lateral em rodapé de granito cinza andorinha 20mm de espessura e 150 mm de altura, livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido, siliconado após a instalação. Nicho com pés em granito, com as mesmas especificações do fechamento lateral.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

MONTAGEM

As laterais, fundo e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 16: BANCADA DE ESTUDOS

Bancada para estudos em MDF BP, com nicho inferior com 01 (uma) prateleira

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 2100 mm

Profundidade: 600 mm

Altura: 800 mm

ESTRUTURA

Bancada com tampo e laterais em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Os cantos da parte frontal arredondados e as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Nicho inferior central, com laterais em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fundo em MDF BP 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.. Contém 1 (uma) prateleira fixa em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fechamento em rodapé de MDF BP de 18mm de espessura e 80mm de altura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PÉS

8 (oito) pés niveladores, com base de nylon na cor preto, parafusos em aço carbono zincado e porca integrada para ajuste.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e nicho são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 17: PRATELEIRA (instalada acima da bancada de estudos)

Prateleira em MDF BP e 2 (dois) apoios em cantoneiras em ferro tipo mão francesa com pintura a pó (epóxi).



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL

Largura: 500 mm

Profundidade: 350 mm

Altura da instalação: 1600 mm do piso

ESTRUTURA

01 (uma) prateleira em MDF BP 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Os cantos da parte frontal arredondados, acabamento das bordas frontal e laterais em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fixação na parede através de 02 (duas) cantoneiras metálicas do tipo “mão francesa” de no mínimo 200mm de comprimento por 200mm de altura, com acabamento em pintura pó (epóxi) na cor cinza, com no mínimo 02 (dois) furos para fixação na parede, acompanhando kit de buchas e parafusos. A prateleira deve ser fixada à mão francesa através de parafusos de aço. O conjunto deverá suportar o peso mínimo de 30kg.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura pó (epóxi) aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

GRUPO Nº 03– CONJUNTO CAMA BOX E COLCHÃO: SOLTEIRO

ITEM 18 – CAMA BOX BASE

Cama box baú solteiro em madeira de reflorestamento tratada, sistema de abertura e fechamento com pistões a gás, conter alça de apoio para evitar deslocamento do colchão quando da abertura do box. Tecido antiderrapante para não deslizamento do colchão. Manta de espuma revestindo as laterais. Revestimento interno e externo em Couro Sintético na cor Bege. Dimensões do produto 46x88x188 (AxLxC). Conter 06 (seis) pés em alumínio.



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Garantia: 12 meses.

ITEM 19 – Colchão solteiro tipo hospitalar

Colchão solteiro tipo hospitalar, confeccionado em espuma poliuretano 100%, com densidade 33 selada, com certificação de qualidade INMETRO. Medindo 14cm x 88cm x 188cm (AxLxC), Peso suportado 100kg. Revestimento em napa impermeável, tecido resistente a derramamento de líquido, cor azul, sem abertura.

Garantia: 24 meses

Certificação: Inmetro

GRUPO Nº 04 - COZINHA COMUNITÁRIA

Cozinha comunitária formada por armários inferiores e superiores confeccionados em MDF BP, sendo: um armário inferior em “L”, um armário inferior tipo “ilha” e um armário superior.

ITEM 20: ARMÁRIO INFERIOR EM “L” COM TAMPO EM GRANITO

Armário inferior em “L” composto por estrutura de sustentação externa, tampo superior em granito e 09 (nove) compartimentações, formadas pela replicação alternada de 04 (quatro) partes tipo. Armário com total de 15 (quinze) portas de girar, 05 (cinco) prateleiras internas fixas e 3 (três) nichos para forno elétrico comum. Tampo em granito composto por 03 (três) rebaixos de área molhada, 03 (três) cubas com 03 (três) torneiras misturadores monocomando, e furos para instalação de 04 (quatro) cooktops.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL:

Comprimentos: 7600mm / 1862mm

Profundidade: 670mm

Alturas: 800/930mm

CORES: Maple Bilbao

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

MEDIDAS APROXIMADAS DO TAMPO/GUARNIÇÃO EM GRANITO:

Largura: 7600 mm;

Comprimento: 1862 mm

Profundidade: 670 mm

Alturas da instalação: 800/930mm

Guarnição

Altura: 130/260 mm

GRANITO: Cinza Andorinha

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

TAMPO e GUARNIÇÃO SUPERIOR EM GRANITO

Tampo e guarnição superior em Granito Cinza Andorinha, com espessura mínima de 20mm, bordas do tampo com espessura mínima de 40mm (tipo sanduiche), livre de ferrugem ou qualquer outro defeito. Cantos e arestas arredondados, com acabamento polido nas faces laterais e superior, onde deverão ser executados, in loco, e a partir das dimensões e especificações dos equipamentos, 04 (quatro) furos para instalação de cooktops, bem como 3 (três) rebaixos de área molhada, furação e instalação de 03 (três) cubas e 3 (três) torneiras misturadores monocomando (conforme detalhado em projeto).

BASE INFERIOR DO MÓVEL

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com as seguintes divisões:

Parte 1 (dimensionado para PNE – 01 unidade) – Armário aberto na face frontal, com fechamentos laterais em MDF BP 25mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Pé em granito cinza andorinha polido em todas as faces, com 150mm de altura e 20mm de espessura.

Parte 2 – (03 unidades) Armários com laterais e fundo em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Na parte Superior, nicho para instalação de forno elétrico comum, com rasgo no fundo para a passagem de fiação, nas dimensões 82,9 x 39cm (largura x altura).

Na parte inferior 02 (duas) portas de girar, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

Fundo em MDF BP 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Parte 3 – (04 unidades) Armários com 02 (duas) portas de girar, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

Fundo em MDF BP 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com rasgo nas dimensões aproximadas de 467 x 424mm (largura x altura) a 436mm do piso, para passagem de tubulações.

Interno: 1 (uma) prateleira fixa em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em



fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Parte 4 – (Uma unidade) Armário de canto (instalado entre uma parte 2 e uma parte 3), com 1 (uma) porta de girar, abertura mínima de 110° (2 dobradiças na folha da porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxador tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha da porta.

Fundo em MDF BP 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno: 1 (uma) prateleira fixa em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

CUBA

03 (três) cubas retangulares em aço inox AISI 304 com 0,6mm de espessura, com válvula Ø 4 ½", acabamento acetinado nas dimensões 400x340x170 (comprimento x largura x altura). A instalação da cuba deverá estar centralizada com relação ao eixo do conjunto de portas do móvel localizado abaixo. O sistema de fixação entre a cuba e o granito deve ser em cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção. O sifão deverá atender a ABNT 14162.

TORNEIRA

03 (três) torneiras em aço inox misturador monocomando, com bica móvel, jato aerado, com vazão mínima e máxima variando entre 4,0 l/min e 15,0 l/min respectivamente. Possuir altura aproximada entre 350 a 400mm da base da torneira ao topo da curvatura da bica. Instalação tipo mesa, e estar centralizada com a cuba. Sistema de fixação entre granito e a torneira deve incluir cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção.



PÉS

Pés metálicos, no mínimo 2 (dois) por parte do móvel, ou em número suficiente para garantir estabilidade, conter regulagem de altura. Fechamento frontal e lateral de todo o móvel em rodapé de granito cinza andorinha 20mm de espessura, livre de ferrugem e qualquer outro defeito que possa apresentar, com acabamento polido, siliconado após a instalação.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura pó (epóxi) aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

MONTAGEM

As laterais, base inferior e prateleiras são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 21: ARMÁRIO SUPERIOR

Armário superior em MDF BP, dividido em duas partes de tamanhos iguais, sendo uma delas composta internamente por 01 (uma) prateleira removível. Armário com 04 (quatro) portas de girar, agrupadas duas a duas.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL:

Largura: 1829 mm

Profundidade: 370 mm

Altura: 425 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

GRANITO: Cinza Andorinha

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.



CHAPÉU SUPERIOR

Em MDF BP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

BASE INFERIOR

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

01 (uma) prateleira removível em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PORTAS

04 (quatro) portas de girar, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.



MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Fundo do móvel com 08 (oito) furações para fixação na parede, acompanhando kit de 08 (oito) buchas e 08 (oito) parafusos.

Altura de instalação conforme projeto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

ITEM 22: ARMÁRIO INFERIOR TIPO “ILHA” COM TAMPO EM GRANITO E GRANITO PARA BANCADA (mureta em alvenaria existente no local)

Armário inferior tipo “Ilha”, em MDF BP, contendo internamente 04 (quatro) prateleiras fixas, 06 (seis) gavetas externas, 08 (oito) portas de girar, agrupadas duas a duas, tampo e guarnição em granito, com 02 (dois) rebaixos de área molhada, 02 (duas) cubas duplas, e 02 (duas) torneiras misturadores monocomando e bancada em granito a instalar sobre a mureta em alvenaria existente.

MEDIDAS APROXIMADAS DO MÓVEL:

Largura: 4467 mm

Profundidade: 670mm

Altura: 930 mm

MEDIDAS APROXIMADAS DO TAMPO/GUARNIÇÃO EM GRANITO:

Largura: 4467 mm

Profundidade: 670 mm

Altura da instalação: 930 mm

Guarnição

Largura: 4467 mm

Altura: 130 mm

MEDIDAS APROXIMADAS DO TAMPO EM GRANITO DA BANCADA (a ser instalado na mureta em alvenaria existente)



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Largura: 5000 mm

Profundidade: 650 mm

Altura da instalação: 1100 mm

COR DO MÓVEL: Maple Bilbao

GRANITO: Cinza Andorinha

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

TAMPO E GUARNIÇÃO EM GRANITO (MÓVEL)

Tampo e guarnição superior em Granito Cinza Andorinha, com espessura mínima de 20mm, bordas do tampo com espessura mínima de 40mm (tipo sanduiche), livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido na face superior e laterais, contendo cantos e arestas arredondados, 02 (dois) rebaixos para área molhada, com furação e instalação de 02 (duas) cubas duplas e 02 (duas) torneiras. (conforme projeto).

TAMPO EM GRANITO (BANCADA)

Tampo em granito a instalar sobre a mureta de alvenaria existente no local (conforme projeto da bancada tipo "Ilha"), com espessura mínima de 20mm e bordas com espessura mínima de 40mm (tipo sanduiche), livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido na face superior e laterais, contendo cantos e arestas arredondados.

BASE INFERIOR DO MÓVEL

Em MDF BP de no mínimo 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

CUBA

02 (duas) cubas duplas retangulares em aço inox AISI 304 com 0,7mm de espessura, com válvulas Ø 4 ½", acabamento acetinado nas dimensões 840x340x170, com medida interna individual de 400x340x170 (comprimento x largura x altura). A instalação da cuba deverá estar centralizada com o eixo do conjunto de portas do móvel abaixo. O sistema de fixação entre a cuba e o granito deve ser em cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção. O sifão deverá atender a ABNT 14162.



TORNEIRA

02 (duas) torneiras em aço inox misturador monocomando, com bica móvel, jato aerado, com vazão mínima e máxima variando entre 4,0 l/min e 15,0 l/min respectivamente. Possuir altura aproximada entre 350 a 400mm da base da torneira ao topo da curvatura da bica. Instalação tipo mesa, alinhada ao centro da cuba dupla. Sistema de fixação entre granito e a torneira deve incluir cola e/ou massa impermeável de modo a impossibilitar a passagem de líquidos na junção.

ESTRUTURA

Armário com laterais em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, com 02 (dois) rasgos nas áreas molhadas, nas dimensões aproximadas de 473 x 424mm (largura x altura) a 436mm do piso, para passagem de tubulações.

Interno:

02 (duas) Divisórias internas em MDF BP 18mm, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. No centro do móvel divisória dupla de MDF BP 18mm, com as especificações das demais divisórias.

04 (quatro) prateleiras fixas em MDF BP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

PORTAS



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

08 (oito) portas de girar, agrupadas duas a duas, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da folha de cada porta.

GAVETAS

06 (seis) gavetas, agrupadas 03 (três) a 03 (três), instaladas nas extremidades do móvel.

Possuem face frontal em MDF BP de 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Faces internas em MDF 15mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas superiores em fita de PVC 3,0mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt, as demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fundo da gaveta em MDF 6mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Sistema de abertura e fechamento com corredeiras telescópica com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Puxadores tipo Cava em perfil de alumínio, acabamento anodizado, com medidas aproximadas de 192mm por 55mm, embutido na face frontal da gaveta.

PÉS

Mínimo de 12 (doze) pés metálicos, ou em número suficiente para garantir estabilidade, conter regulagem de altura. Fechamento frontal e lateral em rodapé de granito cinza andorinha, livre de ferrugem e qualquer outro defeito, com acabamento polido, siliconado após a instalação.

COMPONENTES METÁLICOS



Ministério da Educação
Universidade Federal da Integração Latino-Americana

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura pó (epóxi) aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

MONTAGEM

As laterais, fundo e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos

Responsável Técnica pelo Projeto:

Clarissa Buss
Arquiteta
CAU A42428-5

Responsável Técnica pelo Termo de Referência

Francieli Butske
Arquiteta
CAU A49220-5

Verificado por:

Soraya Jebai Quinta
Secretaria de Implantação do Campus
Arquiteta
CAU A58691-9

Foz do Iguaçu, 15/08/2018