

**TERMO DE REFERÊNCIA**

**1. DO OBJETO**

1.1. É objeto da presente licitação o registro de preço para eventual aquisição de mobiliários administrativos e acadêmicos, para atendimento das demandas da Universidade Federal da Integração Latino-americana – UNILA, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas neste instrumento e anexos.

GRUPO 1 – Itens 01 a 15					
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	VLR UNIT	VALOR TOTAL
01	Armário Alto em MDP BP, interno 04 prateleiras reguláveis, e 02 portas com giro de 270° MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 800 mm; Profundidade: 480 mm; Altura: 1600 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	100	R\$ 1.764,25	R\$ 176.425,00
02	Armário Alto, tipo arquivo, em MDP BP, interno com 01 prateleira fixa, 04 suportes para pasta suspensa com corrediças telescópicas, e 02 portas com giro de 270° MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 800 mm; Profundidade: 480 mm; Altura: 1600 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	20	R\$ 1.384,74	R\$ 27.694,80
03	Armário Alto Semi-aberto em MDP BP, interno com 01 prateleira fixa, 03 prateleiras reguláveis, e 02 portas baixas com giro de 270° MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 800 mm; Profundidade: 480 mm; Altura: 1600 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	20	R\$ 1.595,69	R\$ 31.913,80
04	Armário Alto, tipo Escaninho, em MDP BP, interno com 08 nichos para armazenamento de pertences, e 08 portas com giro de 110° MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 800 mm; Profundidade: 480 mm; Altura: 2100 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	50	R\$ 2.064,72	R\$ 103.236,00
05	Armário Baixo em MDP BP, interno com 01 prateleira regulável, e 02 portas com giro de 270° MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 800 mm; Profundidade: 480 mm; Altura: 740 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	100	R\$ 767,43	R\$ 76.743,00
06	Gaveteiro em MDP BP, composto por 04 gavetas MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 400 mm; Profundidade: 600 mm; Altura: 740 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	20	R\$ 800,63	R\$ 16.012,60
07	Gaveteiro Volante em MDP BP, composto por 01 gaveta, 01 gavetão para pasta suspensa e rodízios MEDIDAS APROXIMADAS:	unid	20	R\$ 596,12	R\$ 11.922,40

	Largura: 400 mm; Profundidade: 520 mm; Altura: 550 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>				
<b>08</b>	Mesa de Reuniões Modular Conselho com tampo em MDP BP, pés metálicos e calha para passagem de fiação MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 1200 mm; Profundidade: 600 mm; Altura: 740 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	50	R\$ 976,65	R\$ 48.732,50
<b>09</b>	Mesa para Impressora com tampo em MDP BP, pés metálicos e calha para passagem de fiação MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 800 mm; Profundidade: 600 mm; Altura: 740 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	100	R\$ 370,25	R\$ 37.025,00
<b>10</b>	Mesa Escritório em “L”, do tipo orgânica, com tampo em MDP BP e pés metálicos, interno com 03 gavetas e calha para passagem de fiação MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 1400 mm; Comprimento: 1400 mm; Profundidade: 600 mm; Altura: 740 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	100	R\$ 1.623,52	R\$ 162.352,00
<b>11</b>	Mesa de Reuniões Circular com tampo em MDP BP e pé metálico MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 2200 mm; Profundidade: 600/1000 mm; Altura: 740 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	70	R\$ 1.661,69	R\$ 116.318,30
<b>12</b>	Mesa de Reuniões com tampo em MDP BP, pés metálicos MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 2400 mm; Profundidade Central: 1200 mm; Profundidade Extremidades: 1000 mm; Altura: 740 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	100	R\$ 1.056,34	R\$ 105.634,00
<b>13</b>	Armário aéreo em MDP BP, interno com 01 prateleira regulável, e 02 portas com giro de 270° MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 1000 mm; Profundidade: 350 mm; Altura: 650 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	200	R\$ 423,36	R\$ 84.672,00
<b>14</b>	Prateleira em MDP BP, fixada na parede através de 02 unidades de “mão francesa” metálica MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 900mm; Profundidade: 300mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	Unid.	200	R\$ 247,37	R\$ 49.474,00
<b>15</b>	Suporte retrátil para teclado em MDP BP, para fixação sob o tampo MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 600 mm; Profundidade: 350 mm; Altura: 80 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	Unid.	200	R\$ 132,31	R\$ 26.462,00

GRUPO 2 – Itens 16 a 25					
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	VLR UNIT	VALOR TOTAL
16	Sofá de um lugar, revestido em couro sintético, dotado de apoia-braços e almofadas individualizadas MEDIDAS APROXIMADAS: Largura Assento estofado: 550 mm; Profundidade Assento estofado: 500 mm; Altura do Assento com relação ao chão: 400 mm; Largura Encosto estofado: 550 mm; Altura Encosto estofado: 350 mm; Altura Total do sofá: 750 mm; Largura Apoia Braço: 150 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	50	R\$ 1.853,57	R\$ 92.678,33
17	Cadeira auditório estofada, fixa, com apoia-braços fixos tipo “americano” e estrutura palito MEDIDAS APROXIMADAS: Largura Assento estofado: 480 mm; Profundidade Assento estofado: 460 mm; Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm; Largura Encosto estofado: 450 mm; Altura Encosto estofado: 450 mm; Altura Total da cadeira: 930 mm; Largura Apoia Braço: 50 mm; Profundidade Apoia Braço: 350 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	200	R\$ 1.557,60	R\$ 311.520,00
18	Cadeira auditório estofada especial para pessoas obesas, fixa, com apoia-braços fixos tipo “americano” e estrutura palito, com capacidade para suportar carga de 250 Kg MEDIDAS APROXIMADAS: Largura mínima Assento estofado: 750 mm; Profundidade mínima/máxima Assento estofado: 470 mm/ 510 mm; Altura mínima/máxima do Assento com relação ao chão: 410 mm/ 450 mm; Largura mínima Encosto estofado: 720 mm; Altura Encosto estofado: 450 mm; Altura Total da cadeira: 930 mm; Largura Apoia Braço: 50 mm; Profundidade Apoia Braço: 350 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	10	R\$ 2.007,06	R\$ 20.070,60
19	Cadeira Interlocutor empilhável, com assento e encosto em polipropileno e estrutura palito MEDIDAS APROXIMADAS: Largura Assento em polipropileno: 460 mm; Profundidade Assento em polipropileno: 400 mm; Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm; Largura Encosto em polipropileno: 460 mm; Altura Encosto em polipropileno: 260 mm; Altura Total: 830 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	500	R\$ 138,74	R\$ 69.370,00
20	Carteira Escolar com porta-livros, assento e encosto em polipropileno e estrutura dos pés em formato trapezoidal MEDIDAS APROXIMADAS: Largura Assento em polipropileno: 460 mm; Profundidade Assento em polipropileno: 400 mm; Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm; Largura Encosto em polipropileno: 460 mm; Altura Encosto em polipropileno: 260 mm; Altura Total da carteira: 830 mm; Largura da Prancheta: 400 mm; Profundidade da Prancheta: 470 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	500	R\$ 355,79	R\$ 177.895,00

<b>21</b>	<p>Cadeira diálogo estofada, fixa e estrutura balanço</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS: Largura Assento estofado: 480 mm; Profundidade Assento estofado: 460 mm; Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm; Largura Encosto estofado: 450 mm; Altura Encosto estofado: 400 mm; Altura Total da cadeira: 900 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b></p>	unid	500	R\$ 500,00	R\$ 250.000,00
<b>22</b>	<p>Cadeira Longarina 03 lugares, sem braço</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS: Largura Assento estofado: 460 mm; Profundidade Assento estofado: 420 mm; Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm; Largura Encosto estofado: 410 mm; Altura Encosto estofado: 350 mm; Largura Total da Longarina: 1530 mm; Altura Total da Longarina: 830 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b></p>	unid	50	R\$ 1.421,87	R\$ 71.093,50
<b>23</b>	<p>Cadeira giratória, braços com regulagem de altura e mecanismos de ajuste de altura e de inclinação para assento e para encosto</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS: Largura Assento estofado: 480 mm; Profundidade Assento estofado: 460 mm; Variação da Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm a 600 mm; Largura Encosto estofado: 450 mm; Altura Encosto estofado: 450 mm; Variação da Altura Total da cadeira: 900 mm a 1050 mm; Largura Apoia Braço: 70 mm; Profundidade Apoia Braço: 250 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b></p>	unid	500	R\$ 1.686,10	R\$ 843.050,00
<b>24</b>	<p>Cadeira giratória, braços com regulagem de altura e mecanismos de ajuste de altura e de inclinação para assento e para encosto</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS: Largura Assento estofado: 480 mm; Profundidade Assento estofado: 460 mm; Variação da Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm a 600 mm; Largura Encosto estofado: 460 mm; Altura Encosto estofado: 600 mm; Variação da Altura Total da cadeira: 970 mm a 1200 mm; Largura Apoia Braço: 70 mm; Profundidade Apoia Braço: 250 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b></p>	unid	200	R\$ 871,78	R\$ 174.356,00
<b>25</b>	<p>Cadeira caixa, braços com regulagem de altura, mecanismo de ajuste de altura e de inclinação para assento e para encosto, base giratória e suporte para os pés</p> <p>MEDIDAS APROXIMADAS: Largura do Assento: 480 mm; Profundidade do Assento: 470 mm; Variação da Altura do Assento com relação ao chão: 700 mm a 800 mm; Largura do Encosto: 450 mm; Altura do Encosto: 420 mm; Variação da Altura Total da cadeira: 1100 mm a 1300 mm; Largura do Apoia Braço: 70 mm; Profundidade do Apoia Braço: 250 mm; Comprimento total dos pés: 690 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b></p>	unid	50	R\$ 769,67	R\$ 38.483,50

Itens sem vinculação a grupos					
ITEM	DESCRIÇÃO	UND	QTD	VLR UNIT	VALOR TOTAL
26	Mesa regulável para desenho com tampo em MDF revestido em fórmica lisa, sistema de inclinação por haste cromada e pés metálicos no formato "C" MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 1000 mm; Profundidade: 800 mm; Atura (sem inclinação do tampo): 750 mm. <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	100	R\$ 1.148,88	R\$ 114.888,00
27	Porta Banner com altura variável, contendo garras e ponteira para suporte de tela com no mínimo 3700mm de altura e 1500mm de largura MEDIDAS APROXIMADAS: Variação da Altura Total: 1000 mm a 4000 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	100	R\$ 130,00	R\$ 13.000,00
28	Estante de aço para caixa arquivo com 07 prateleiras, desmontável e regulável MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 920 mm; Profundidade: 420 mm; Altura: 2000 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	200	R\$ 688,33	R\$ 137.666,00
29	Estante Alta Aberta em MDP BP, interno com 01 prateleira fixa e 04 prateleiras reguláveis MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 800 mm; Profundidade: 480 mm; Altura: 2100 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	100	R\$ 1.718,72	R\$ 171.872,00
30	Armário Baixo Duplo, em MDP BP, composto por nicho aberto central com 02 prateleiras reguláveis, e 04 portas, agrupadas duas a duas, com giro de 110°, interno com 02 prateleiras reguláveis MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 2000 mm; Profundidade: 480 mm; Altura: 740 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	5	R\$ 2.261,24	R\$ 11.306,20
31	Balcão para Atendimento em "L" com tampo e sobre tampo, em MDP BP, interno com 02 gavetas e calha para passagem de fiação MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 1500 mm; Comprimento: 1800mm; Profundidade Tampo: 800 mm; Profundidade Sobre tampo: 300mm; Altura Tampo: 850 mm; Altura Sobretampo: 1200mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	5	R\$ 2.712,87	R\$ 13.564,20
32	Balcão Atendimento com tampo e sobre tampo, em MDP BP, interno com 02 gavetas e calha para passagem de fiação MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 1400 mm; Profundidade Tampo: 800 mm; Profundidade Sobre tampo: 300mm; Altura Tampo: 850 mm; Altura Sobretampo: 1200mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	5	R\$ 1.478,77	R\$ 7.393,85
33	Estação de Estudo Individual com laterais, fechamento frontal e tampo em MDP BP, interno com calha para passagem de fiação	unid	20	R\$ 1.259,56	R\$ 25.191,20

	MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 800 mm; Profundidade do Tampo: 600 mm; Profundidade: 800 mm; Altura Tampo: 750 mm; Altura: 1350 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>				
34	Bancada de estudo para duas pessoas com laterais, fechamento frontal e tampo em MDP BP, interno com calha para passagem de fiação MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 1600 mm; Profundidade do Tampo: 600 mm; Profundidade total: 800 mm; Altura Tampo: 750 mm; Altura total: 1000 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	100	R\$ 2.550,24	R\$ 255.024,00
35	Bancada de estudo para três pessoas com laterais, fechamento frontal e tampo em MDP BP, interno com calha para passagem de fiação MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 2400 mm; Profundidade do Tampo: 600 mm; Profundidade total: 800 mm; Altura Tampo: 750 mm; Altura total: 1000 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	100	R\$ 3.290,29	R\$ 329.029,00
36	Mesa Diretor, com tampo em MDP BP com detalhe em couro sintético, pés em aço com detalhe em MDP BP e calha para a passagem de fiação MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 2200 mm; Profundidade: 600/1000 mm; Altura: 740 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	5	R\$ 3.539,90	R\$ 17.699,50
37	Mesa de Reuniões com tampo em MDP BP, sobretampo em vidro temperado 10mm e pés metálicos MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 2400 mm; Profundidade: 1200 mm; Altura: 740 mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	50	R\$ 1.820,00	R\$ 91.000,00
38	Prateleira em MDP BP, fixada na parede através de 04 unidades de “mão francesa” metálica MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 2100mm; Profundidade: 300mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	200	R\$ 420,55	R\$ 84.110,00
39	Prateleira em MDP BP, fixada na parede através de 03 unidades de “mão francesa” metálica MEDIDAS APROXIMADAS: Largura: 2100mm; Profundidade: 500mm; <b>(ver especificação completa no Anexo I)</b>	unid	50	R\$ 489,61	R\$ 24.480,50
<b>Total</b>					<b>R\$ 4.419,459,10</b>

1.2. As especificações detalhadas e os projetos dos itens apresentados na tabela acima encontram-se no anexo I e II deste documento, respectivamente.

1.3. A existência de preços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações que deles poderão advir, facultando-se a realização de licitação específica para a contratação pretendida,

sendo assegurada ao beneficiário do Registro a preferência de fornecimento em igualdade de condições.

1.4. A previsão de utilização do Sistema de Registro de Preços possui arrimo legal no Art. 3º, inciso IV, do Decreto Federal nº 7.892, de 23 de janeiro de 2013 e se justifica pela impossibilidade de se definir o quantitativo exato que será demandado pela UNILA em vista da própria natureza infra-operacional da instituição. Citam-se, como exemplo, a aquisição de bens de forma individualizada com demandas próprias a depender de nomeações de novos servidores, eventuais quebras ou desfazimento de bens considerados inservíveis ou readequação de eventuais novos espaços administrativos, acadêmicos e de moradia.

## 2. **JUSTIFICATIVAS**

2.1. A presente aquisição se justifica na necessidade da Instituição prover infraestrutura adequada às atividades acadêmicas e administrativas, exigindo uma estrutura que seja capaz de suportar geração, transmissão e difusão da aplicação de conhecimentos produzidos pelo ensino, pesquisa e extensão.

2.2. Tendo em vista que a disponibilização de novos espaços ou até mesmo a reorganização dos atuais implica na necessidade de estruturação de mobiliário e que, atualmente, a instituição não possui registro de preços de móveis a presente aquisição se mostra pertinente para atender as possíveis demandas dos anos de 2018 e 2019.

2.3. O quantitativo definido para os itens deste termo de referência levou em conta o histórico de aquisições, demandas de implantação de mobiliários específicos e perspectivas de crescimento institucional.

2.4. Considerou-se também a conclusão das obras do Alojamento Estudantil, que demandará materiais da presente licitação, tais quais cadeiras interlocutor e estofadas, mesas de reunião, armários tipo escaninho, entre outros.

2.5. Os itens foram agrupados de acordo com a necessidade de padronização, com a finalidade de uniformizar as instalações na sua aquisição, que será moldado de acordo com o tamanho e a necessidade de reposição ou aquisição de mobiliário de cada unidade. Dessa forma busca-se a uniformização de cores, acabamento, qualidade, material utilizado, já que os itens fazem parte de um conjunto que devem ser harmônicos entre si.

2.6. Os grupos formados integram itens de uma mesma natureza e guardam relação entre si e contribuem para o aumento da eficiência administrativa do setor público, vez que a mesma passa pela otimização do gerenciamento de seus contratos de fornecimento.

2.7. Considerando que os bens possuem diferentes marcas e modelos que possam vir a atender a administração, não se faz possível (tampouco viável) que se limite de forma exata as dimensões de largura, profundidade e altura de cada bem, de forma que tais definições além de cercear a competitividade licitatória com produtos que se aproximam (mas não correspondem de forma exata) a eventuais dimensões definidas, assim, as especificações técnicas dos bens possuem definições de medidas aproximadas. Neste sentido, em vista da necessária padronização dos bens que virão a compor os ambientes acadêmicos e administrativos, afastou-se a aplicação do art. 48, III da LC 123/08, que

impõe cotas de até 25% do quantitativo para participação exclusivas de MEs e EPPs, sendo de ampla concorrência todos os grupos e os itens 26 e 28.

2.8. Conforme previsão no art. 48, I da LC 123/08, o item 27 (porta-banners) será destinado à participação exclusiva de microempresas e empresas de pequeno porte.

### 3. **CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS**

3.1. Por ser passível de ser definido de forma objetiva, o objeto em questão se enquadra na definição de bens comuns, conforme o parágrafo do Art. 1º, da lei 10.520, de 17 de Julho de 2002.

### 4. **ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO.**

4.1. O prazo de entrega dos bens é de 60 (sessenta) dias, contados da solicitação de fornecimento, em remessa única ou parcelada, dentro do município de Foz do Iguaçu/PR, em uma das unidades da UNILA a ser indicada pela Seção de Almoxarifado através do telefone 045 3529-2781. No prazo previsto neste tópico deverá a Contratada entregar os móveis devidamente montados, em plenas condições de uso.

4.2. Os bens adquiridos devem ser, preferencialmente, acondicionados em embalagem individual adequada, com o menor volume possível, que utilize materiais recicláveis, de forma a garantir a máxima proteção durante o transporte e o armazenamento.

4.3. Os bens serão recebidos provisoriamente no prazo de 10 (dez) dias, pelo(a) responsável pelo acompanhamento e fiscalização do contrato, para efeito de posterior verificação de sua conformidade com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta.

4.4. Os bens poderão ser rejeitados, no todo ou em parte, quando em desacordo com as especificações constantes neste Termo de Referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 30(dias) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

4.5. Na impossibilidade de reparar o material defeituoso de forma imediata, a Contratada deverá substituir o item por outro com especificações iguais ou superiores.

4.6. Os bens serão recebidos definitivamente no prazo de 45(quarenta e cinco) dias, contados do recebimento provisório, após a verificação da qualidade e quantidade do material e consequente aceitação mediante termo circunstanciado.

4.6.1. Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

4.7. O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

4.8. A cada mobiliário fornecido, deverá ser afixada etiqueta auto adesiva vinílica ou de alumínio com informações impressas de forma permanente, contendo: nome do fornecedor, nome do fabricante, data da fabricação e/ou lote. (repetir no anexo I)

4.9. Para efeito de avaliação dos móveis serão levados em conta os seguintes fatores:



conformidade com as especificações, características e normas técnicas; qualidade; durabilidade; acabamento; estética; ergonomia e funcionalidade, descritos neste Termo de Referência.

4.10. Em havendo contradições entre as especificações detalhadas (anexo I) e projetos (anexo II) prevalecerá as informações constantes no primeiro.

4.11. As medidas externas especificadas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.

4.12. Os fatores de qualidade, durabilidade, acabamento, ergonomia, estética e funcionalidade serão analisados em conjunto, levando-se em conta o fim a que se destina o móvel e, principalmente, o seguinte:

4.12.1. Quanto à qualidade - todo o processo produtivo pelo qual passa o móvel, inclusive a matéria prima usada, os componentes, os banhos preparatórios em metais, colagem, pinturas, controle de qualidade, etc.;

4.12.2. Quanto à durabilidade – a resistência do móvel, seja em relação à matéria prima utilizada, seja em relação ao processo produtivo empregado, conforme as NBR 13961/10, 13962/06, 13966/08, 8095/83, 8537/03 e demais normas ABNT pertinentes;

4.12.3. Quanto ao acabamento – o esmero na fabricação do móvel, tais como, junção das peças, igualdade das medidas, lixamento, pintura, etc.;

4.12.4. Quanto à ergonomia – a conformidade do móvel com as normas técnicas específicas, conforme NR17 do MTPS;

4.12.5. Quanto à estética – o design, a robustez, os detalhes, a harmonia das linhas, a rápida obsolescência, a fadiga visual, etc.;

4.12.6. Quanto à funcionalidade – a existência de empecilhos à movimentação dos usuários na execução das tarefas diárias, bem ainda, das peças componentes;

## **5. DA GARANTIA DOS PRODUTOS**

5.1. Os bens deverão possuir a garantia conforme estabelecido item a item no anexo I. O prazo de contagem da garantia do(s) produto(s) inicia-se a partir da data da aceitação definitiva do(s) bem(ns).

5.2. A garantia deverá cobrir todo e qualquer defeito apresentado, incluindo a substituição do produto defeituoso, o fornecimento e a substituição de peças e/ou componentes, ajustes, reparos e correções necessárias, sem qualquer ônus para a UNILA.

5.3. Durante o período de garantia, a licitante vencedora deverá:

5.3.1. Atender as chamadas do usuário para assistência técnica, diretamente ou por intermédio de sua credenciada, no prazo máximo de 5 (cinco) dias, contadas da solicitação efetuada pela Contratante;

5.3.2. Prestar a assistência técnica, compreendendo reparos e substituições de peças, às suas expensas, obrigando-se a colocar os móveis em perfeito estado de uso, no prazo máximo de 15 (quinze) dias, contados a partir da solicitação da Contratante;

5.3.3. Caso não seja possível efetuar o reparo no bem, deverá a Contratada, no mesmo prazo do subitem anterior, efetuar a troca do bem;

5.3.4. A Contratante comunicará a Contratada do defeito/avaria verificada no produto por e-mail, correspondência, ou outro meio hábil que garanta a comunicabilidade do fato.

**6. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE**

6.1. São obrigações da UNILA:

6.1.1. Proporcionar todas as condições para que a Contratada possa desempenhar seus serviços de acordo com as determinações do contrato, do Edital e seus Anexos, especialmente do Termo de Referência;

6.1.2. Exigir o cumprimento de todas as obrigações assumidas pela Contratada, de acordo com as cláusulas contratuais e os termos de sua proposta;

6.1.3. Receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;

6.1.4. Verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo e notificar a Contratada por escrito da ocorrência de eventuais imperfeições no curso da execução dos serviços, fixando prazo para a sua correção;

6.1.5. Comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;

6.1.6. Exercer o acompanhamento e a fiscalização dos serviços, por servidor especialmente designado, anotando em registro próprio as falhas detectadas, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos empregados eventualmente envolvidos, e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis;

6.1.7. efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;

6.1.8. Zelar para que durante toda a vigência do contrato sejam mantidas, em compatibilidade com as obrigações assumidas pela Contratada, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação.

6.1.9. Efetuar as retenções tributárias devidas sobre o valor da Nota Fiscal/Fatura fornecida pela Contratada, em conformidade com o art. 36, §8º da IN SLTI/MPOG N. 02/2008.

6.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Termo de Contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

6.3. A Administração realizará pesquisa de preços periodicamente, em prazo não superior a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados em Ata.

**7. DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

7.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:

7.1.1. efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Edital e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a: marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;

7.1.2. apresentar para cada item de mobiliário oferecido na proposta, além das especificações:

catálogos, prospectos com foto ou desenho detalhado, dimensões, indicação do fabricante, marca, modelo e referência, obedecidas às especificações deste termo de referência e seus anexos.

7.1.3. apresentar, certificação(ões) de conformidade do(s) produto(s) com as normas da ABNT, bem como estar de acordo com à NR 17 do MTPS e suas alterações, sob pena de desclassificação. (colocar no anexo I... as obrigações aqui são apenas para quando o contrato for feito, então não há possibilidade de “pena de desclassificação”, ok? Caso se

7.1.4. responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990)

7.1.5. substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;

7.1.6. comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;

7.1.7. manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;

7.1.8. indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.

## 8. **DA SUBCONTRATAÇÃO**

8.1. Não será admitida a subcontratação, total ou parcial, do objeto licitatório.

## 9. **ALTERAÇÃO SUBJETIVA**

9.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da Contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.

## 10. **CONTROLE DA EXECUÇÃO**

10.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.

10.1.1. O recebimento de material de valor superior a R\$ 80.000,00 (oitenta mil reais) será confiado a uma comissão de, no mínimo, 3 (três) membros, designados pela autoridade competente.

10.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.

10.3. O representante da Administração anotar em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

## 11. **DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

11.1. Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 8.666, de 1993, da Lei nº 10.520, de 2002, do Decreto nº 3.555, de 2000 e do Decreto nº 5.450, de 2005, a Contratada que, no decorrer da contratação:

11.1.1. Inexecutar total ou parcialmente qualquer das obrigações assumidas em decorrência da contratação;

11.1.2. Ensejar o retardamento da execução do objeto;

11.1.3. Fraudar na execução do contrato;

11.1.4. Comportar-se de modo inidôneo;

11.1.5. Cometer fraude fiscal;

11.1.6. Não manter a proposta;

11.1.7. Apresentar documentação falsa;

11.2. A Contratada que cometer qualquer das infrações discriminadas no subitem acima ficará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, às seguintes sanções:

11.2.1. Advertência por faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretem prejuízos significativos para a Contratante.

11.2.2. Multa moratória de 0,5% (meio por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 30 (trinta) dias.

11.2.3. Multa compensatória de 20% (vinte por cento) sobre o valor total do contrato, no caso de inexecução total do objeto.

11.2.4. Em caso de inexecução parcial, a multa compensatória, no mesmo percentual do subitem acima, será aplicada de forma proporcional à obrigação inadimplida.

11.2.5. Suspensão de licitar e impedimento de contratar com o órgão, entidade ou unidade administrativa pela qual a Administração Pública opera e atua concretamente, pelo prazo de até dois anos.

11.2.6. Impedimento de licitar e contratar com a União com o conseqüente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos.

11.2.7. Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a contratante pelos prejuízos causados.

11.3. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, a Contratada que:

11.3.1. Tenha sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos.

11.3.2. Tenha praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação.

11.3.3. Demonstre não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.

11.4. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.

11.5. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da

# Ministério da Educação

Universidade Federal da Integração Latino-Americana  
Secretaria de Implantação do Campus – SECIC-  
Coordenadoria de Projetos e Planejamento – CPP

conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.

11.6. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

11.7. As sanções aqui previstas são independentes entre si, podendo ser aplicadas isoladas ou, no caso das multas, cumulativamente, sem prejuízo de outras medidas cabíveis.

Foz do Iguaçu/PR, \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2018.

## Elaboradore(s):

**Andressa Rospirski**

Administradora

SIAPE: 2823979

**Clarissa Buss**

Arquiteta e Urbanista

Chefe da Coord. de Projetos e Planejamento

SIAPE: 2149970

**Gustavo Henrique Coelho de Souza**

Desenhista-Projetista

SIAPE: 2146661

## Aprovadore(s):

**Soraya Jebai Quinta**

Arquiteta e Urbanista

Chefe da Sec. Implantação do Campus

SIAPE: 1910418

**ANEXO I**  
**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA**

**ITEM 01 – ARMÁRIO ALTO**

**MEDIDAS APROXIMADAS:**

Largura: 800 mm;

Profundidade: 480 mm;

Altura: 1600 mm;

**CORES:** Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

**COMPONENTES METÁLICOS:** Aço.

Armário Alto em MDP BP, interno 04 prateleiras reguláveis, e 02 portas com giro de 270°.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

**CHAPÉU SUPERIOR E BASE INFERIOR**

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

**ESTRUTURA**

Armário com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno com quatro prateleiras reguláveis em MDP 25mm de espessura revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

As laterais devem possuir furos a cada 35mm para a regulagem da altura das prateleiras através de 04 pinos metálicos e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento.

Rodapé em aço, seção retangular de 30x20mm, com sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm

(mínimo), fixadas através de rebite repuxo.

#### PORTAS

02 portas de girar, abertura mínima de 270° (03 dobradiças em cada porta), em MDP de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

#### MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13961/10.

#### ITEM 02 – **ARMÁRIO ALTO, TIPO ARQUIVO**

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 800 mm;

Profundidade: 480 mm;

Altura: 1600 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Armário Alto, tipo arquivo, em MDP BP, interno com 01 prateleira fixa, 04 suportes para pasta suspensa com corrediças telescópicas, e 02 portas com giro de 270°.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### CHAPÉU SUPERIOR E BASE INFERIOR

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura

com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### ESTRUTURA

Armário com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno com 04 suportes móveis para pasta suspensa em aço, com abertura através de corredeiras telescópica de duplo estágio com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe e com 01 prateleira fixa central em MDP 25mm de espessura revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Rodapé em aço, seção retangular 30x20mm, com sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), fixadas através de rebite repuxo.

#### PORTAS

02 portas de girar, abertura mínima de 270° (03 dobradiças em cada porta), em MDP de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

#### MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior, base inferior e prateleira fixa são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13961/10.



### ITEM 03 – **ARMÁRIO ALTO SEMIABERTO**

#### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 800 mm;

Profundidade: 480 mm;

Altura: 1600 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Armário Alto Semiaberto em MDP BP, interno com 01 prateleira fixa, 03 prateleiras reguláveis, e 02 portas baixas com giro de 270°.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### CHAPÉU SUPERIOR E BASE INFERIOR

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### ESTRUTURA

Armário com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno com 01 prateleira fixa, duas prateleiras reguláveis na parte superior aberta e uma prateleira regulável na parte inferior fechada em MDP 25mm de espessura revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

As laterais devem possuir furos a cada 35mm para a regulagem da altura das prateleiras através de 04 pinos metálicos e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento.

Rodapé em aço, seção retangular de 30x20mm, com sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), fixadas através de rebite repuxo.

#### PORTAS

02 portas baixas de girar, abertura mínima de 270° (02 dobradiças em cada porta), em MDP de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

#### MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior, base inferior e prateleira fixa são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13961/10.

#### ITEM 04 – **ARMÁRIO ALTO, TIPO ESCANINHO**

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 800 mm;

Profundidade: 480 mm;

Altura: 2100 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Armário Alto, tipo Escaninho, em MDP BP, interno com 08 nichos para armazenamento de pertences, e 08 portas com giro de 110°.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### CHAPÉU SUPERIOR E BASE INFERIOR

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### ESTRUTURA

Armário com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno com 08 nichos para armazenamento de pertences em MDP 25mm de espessura revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Rodapé em aço, seção retangular de 30x20mm, com sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), fixadas através de rebite repuxo.

#### PORTAS

08 portas de girar, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDP de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fechadura em todas as portas com travamento lateral simples, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

#### MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior, base inferior e nichos são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13961/10.

#### ITEM 05 – ARMÁRIO BAIXO

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 800 mm;

Profundidade: 480 mm;

Altura: 740 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

Armário Baixo em MDP BP, interno com 01 prateleira regulável, e 02 portas com giro de 270°.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### TAMPO SUPERIOR E BASE INFERIOR

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### ESTRUTURA

Armário com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno com 01 prateleira regulável em MDP 25mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

As laterais devem possuir furos a cada 35mm para a regulagem da altura da prateleira através de 04 pinos metálicos e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento.

Rodapé em aço, seção retangular de 30x20mm, com sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), fixadas através de rebite repuxo.

#### PORTAS

02 portas baixas de girar, abertura mínima de 270° (02 dobradiças em cada porta), em MDP de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

#### MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13961/10.

#### ITEM 06 – **GAVETEIRO**

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 400 mm;

Profundidade: 600 mm;

Altura: 740 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Gaveteiro em MDP BP, composto por 04 gavetas.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

##### TAMPO E BASE INFERIOR

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

##### ESTRUTURA

Gaveteiro com laterais em MDP 18mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Rodapé em aço, seção retangular de 30x20mm, com sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), fixadas através de rebite repuxo.

#### GAVETAS

Caixas das gavetas em MDP 18mm e fundo das gavetas em MDP 9mm, todos revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Face superior das caixas das gavetas com acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Frentes das gavetas em MDP 18mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Corrediças telescópica de duplo estágio de abertura com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Fechadura com travamento simultâneo das 04 gavetas, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

#### MONTAGEM

As laterais, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13961/10.

#### ITEM 07 – GAVETEIRO VOLANTE

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 400 mm;

Profundidade: 520 mm;

Altura: 550 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Gaveteiro Volante em MDP BP, composto por 01 gaveta, 01 gavetão para pasta suspensa e rodízios.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### TAMPO E BASE INFERIOR

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### ESTRUTURA

Gaveteiro com laterais em MDP 18mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Rodapé em aço, seção retangular de 30x20mm.

Gaveteiro contendo 04 unidades de rodízio duplo, fixados nas extremidades do rodapé em aço, com rodas de 50mm de diâmetro, injetadas em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, devendo suportar individualmente 60kg.

#### GAVETAS

Caixas das gavetas em MDP 18mm e fundo das gavetas em MDP 9mm, todos revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Face superior das caixas das gavetas com acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Frentes das gavetas em MDP 18mm, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Gavetão inferior com suporte metálico para pasta suspensa.

Corrediças telescópica de duplo estágio de abertura com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Fechadura com travamento simultâneo das 02 gavetas, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

#### MONTAGEM

As laterais, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13961/10.

#### ITEM 08 – MESA DE REUNIÕES MODULAR CONSELHO

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 1200 mm;

Profundidade: 600 mm;

Altura: 740 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Mesa de Reuniões Modular Conselho com tampo em MDP BP, pés metálicos e calha para passagem de fiação.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### TAMPO

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Passa fio plástico de 60mm na cor do móvel.

Tampo fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

#### ESTRUTURA

Mesa com dois pés em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada, no formato arco, de #14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas no mesmo material. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 50mm (mínimo).

Fechamento frontal em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão



texturizado em ambas as faces, acabamento da borda inferior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada às estruturas laterais e fechamento frontal da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe, de fácil remoção.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13966/08.

Certificado NBR 8095/15.

Laudo de Corrosão conforme NBR 8095/15.

#### ITEM 09 – MESA PARA IMPRESSORA E LABORATÓRIOS DE INFORMÁTICA

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 800 mm;

Profundidade: 600 mm;

Altura: 740 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Mesa para Impressora com tampo em MDP BP, pés metálicos e calha para passagem de fiação.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

##### TAMPO

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Passa fio plástico de 60mm na cor do móvel.

Tampo fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

#### ESTRUTURA

Mesa com dois pés em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada, no formato arco, de #14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas no mesmo material. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 50mm (mínimo).

Fechamento frontal em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda inferior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada às estruturas laterais e fechamento frontal da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe, de fácil remoção.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13966/08.

Certificado NBR 8095/15.

Laudo de Corrosão conforme NBR 8095/15.

#### ITEM 10 – MESA ESCRITÓRIO EM “L”

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 1400 mm;

Comprimento: 1400 mm;

Profundidade: 600 mm;

Altura: 740 mm;

**CORES:** Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Mesa Escritório em “L”, do tipo orgânica, com tampo em MDP BP e pés metálicos, interno com 03 gavetas e calha para passagem de fiação.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### TAMPO

Em MDP, do tipo orgânico, com no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Passa fio plástico de 60mm na cor do móvel.

Tampo fixado às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

#### ESTRUTURA

Mesa com dois pés em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando duas colunas paralelas em forma de pórtico, distanciadas entre si em 120mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada, no formato arco, de #14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas no mesmo material. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 50mm (mínimo).

Pé central em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), dobrada, não sendo permitido utilização de perfil de aço fechado, formando um canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa dobrada de aço #22 (0,75mm) de espessura (mínimo). Estruturam o pé central dois tubos ovais de aço com seção oblonga 29x58mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Colocação de rebite de repuxo de aço para adaptação de sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo).

Fechamentos frontais em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda inferior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Calhas estruturais horizontais para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixadas às estruturas laterais e fechamento frontal da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe, de fácil remoção.

Interno composto por gaveteiro suspenso com 03 gavetas, medindo 300x400x450mm (AXLXP), em MDP

18mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frentes e caixas das gavetas em MDP 18mm e fundo das gavetas em MDP 9mm todos revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Face frontal da caixa do gaveteiro, frentes das gavetas e face superior das caixas das gavetas com acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Corrediças telescópica de duplo estágio de abertura com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Fechadura com travamento simultâneo das 03 gavetas, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13966/08.

Certificado NBR 8095/15.

Laudo de Corrosão conforme NBR 8095/15.

#### ITEM 11 – MESA DE REUNIÕES CIRCULAR

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Diâmetro: 1200 mm;

Altura: 740 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Alumínio.

Mesa de Reuniões Circular com tampo em MDP BP e pé metálico.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

##### TAMPO

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Tampo fixado à estrutura central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

#### ESTRUTURA

Mesa com um pé central, formado por coluna vertical em tubo de aço, seção circular, de 04” (101,60mm) de diâmetro em chapa #16 (1,50mm) de espessura (mínimo). Travamentos superiores em “X” em tubo de aço com seção retangular 20x40mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Travamentos inferiores com 04 hastes (mínimo) dispostas em “X”, em chapa de aço estampada, no formato de arco, de #14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas no mesmo material, sendo que a dimensão do conjunto deve garantir a estabilidade da mesa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 50mm (mínimo).

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13966/08.

Certificado NBR 8095/15.

Laudo de Corrosão conforme NBR 8095/15.

#### ITEM 12 – MESA DE REUNIÕES

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 2400 mm;

Profundidade Central: 1200 mm;

Profundidade Extremidades: 1000 mm;

Altura: 740 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Mesa de Reuniões com tampo em MDP BP, pés metálicos.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### TAMPO

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Tampo fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

#### ESTRUTURA

Mesa com quatro pés, sendo cada um deles formado por coluna vertical em tubo de aço, seção circular, de 04" (101,60mm) de diâmetro em chapa #16 (1,50mm) de espessura (mínimo). Travamento superior ligando os quatro pés em tubo de aço com seção retangular 60x40mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Na parte inferior dos pés colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 50mm (mínimo).

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13966/08.

Certificado NBR 8095/15.

Laudo de Corrosão conforme NBR 8095/15.

#### ITEM 13 – **ARMÁRIO AÉREO**

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 1000 mm;

Profundidade: 350 mm;

Altura: 650 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

Armário aéreo em MDP BP, interno com 01 prateleira regulável, e 02 portas com giro de 270°.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

##### CHAPÉU SUPERIOR E BASE INFERIOR

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### ESTRUTURA

Armário com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno com 01 prateleira regulável em MDP 25mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

As laterais devem possuir furos a cada 35mm para a regulagem da altura da prateleira através de 04 pinos metálicos e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento.

#### PORTAS

02 portas baixas de girar, abertura mínima de 270° (02 dobradiças em cada porta), em MDP de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

#### MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Fundo do móvel com 04 furações para fixação na parede, acompanhando kit de 04 buchas e 04 parafusos.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

#### ITEM 14 – PRATELEIRA 900X300mm COM MÃO FRANCESA METÁLICA

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 900 mm;

Profundidade: 300 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela Unila no momento do pedido)

Componentes metálicos: Aço.

Prateleira em MDP BP, fixada na parede através de 02 unidades de “mão francesa” metálica.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### PRATELEIRA

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### ESTRUTURA

Fixação na parede através de 02 unidades de dispositivo metálico do tipo “mão francesa” de no mínimo 200mm de comprimento por 200mm de altura, fabricados em chapa de aço #16 (1,50mm) de espessura (mínimo), com no mínimo 02 furos em cada peça para fixação na parede, acompanhando kit de 04 buchas e 04 parafusos. A prateleira deve ser fixada à mão francesa através de parafusos de aço. O conjunto de prateleira e mão francesa deverá suportar o peso mínimo de 25kg.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

#### ITEM 15 – SUPORTE RETRÁTIL PARA TECLADO

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 600 mm;

Profundidade: 350 mm;

Altura: 80 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Suporte retrátil para teclado em MDP BP, para fixação sob o tampo.

#### SUPORTE

Em MDP de no mínimo 18mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### FERRAGEM DESLIZANTE

Ferragem para teclado, composta por corrediça telescópica com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido, travamento no final do curso e extração de 3/4 do suporte. Fixação superior e apoiada,



através de parafusos para locação sob tampo de estação de trabalho. A ferragem deverá suportar o peso de no mínimo 12kg.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas devem passar por galvanização eletrolítica, preparando a superfície para receber a pintura.

Após a galvanização aplicação de pintura epóxi-pó, na cor preto.

#### MONTAGEM

Suporte e ferragem deslizante devem ser fixados entre si através de parafusos e estar aptos para acoplagem em estação de trabalho, contendo ainda kit de parafusos para a instalação.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

#### ITEM 16 – **SOFÁ 1 LUGAR**

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura Assento estofado: 550 mm;

Profundidade Assento estofado: 500 mm;

Altura do Assento com relação ao chão: 400 mm;

Largura Encosto estofado: 550 mm;

Altura Encosto estofado: 350 mm;

Altura Total do sofá: 750 mm;

Largura Apoia Braço: 150 mm;

CORES: Preto.

TECIDO: Couro Sintético Preto.

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Sofá de um lugar, revestido em couro sintético, dotado de apoia-braços e almofadas individualizadas.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### ESTRUTURA

Estrutura em madeira maciça tratada de 22mm de espessura (mínimo), sendo inteiramente revestida em couro sintético, recebendo camadas internas de estofamento em espuma poliuretano com densidade de 26 g/cm<sup>3</sup> e 45kg/m<sup>3</sup> envolvidas por camada de fibra de poliéster, de modo que sua superfície seja almofadada. Estrutura com espessura mínima de 100mm. Dotada de percintas elásticas internas para sustentação do assento e do encosto, com 50mm de largura, montadas em dispositivo controlador de tensionamento.

Apoia Braço laterais com estrutura em madeira maciça tratada de 22mm de espessura (mínimo), com largura mínima de 150mm, sendo inteiramente revestidos em couro sintético, recebendo camadas internas de estofamento em espuma poliuretano com densidade de 26 g/cm<sup>3</sup> e 45kg/m<sup>3</sup> envolvidas por camada de fibra de poliéster, de modo que sua superfície seja almofadada.

Pés cilíndricos em ABS injetado na cor preta, de diâmetro 60mm (mínimo).

#### ALMOFADAS ENCOSTO E ASSENTO

Almofada individual, removível do assento confeccionada em espuma com densidade de no mínimo 26g/cm<sup>3</sup>, com no mínimo de 180mm de espessura, fixada por meio de fitas “velcro”, inteiramente encapada com couro sintético, dotada de uma camada de fibra ou espuma sob a superfície superior, com fecho em “zíper” no verso para remoção da capa. Almofada individual, removível do encosto confeccionada em espuma com densidade de no mínimo 26g/cm<sup>3</sup>, com no mínimo de 100mm de espessura, com inclinação de 100° em relação ao assento, fixada por meio de fitas “velcro”, inteiramente encapada com couro sintético, dotadas de uma camada de fibra ou espuma sob a superfície frontal, com fecho em “zíper” no verso para remoção da capa. Costuras rebatidas, com fio de nylon na cor do revestimento.

Garantia mínima: 3 (três) anos.

Certificado NBR 8537/15

#### ITEM 17 – CADEIRA AUDITÓRIO

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura Assento estofado: 480 mm;

Profundidade Assento estofado: 460 mm;

Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm;

Largura Encosto estofado: 450 mm;

Altura Encosto estofado: 450 mm;

Altura Total da cadeira: 930 mm;

Largura Apoia Braço: 50 mm;

Profundidade Apoia Braço: 350 mm;

CORES: Preto

TECIDO: Poliéster.

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Cadeira auditório estofada, fixa, com apoia-braços fixos tipo “americano” e estrutura palito.

ASSENTO:

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

#### ENCOSTO:

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

#### SUPORTE PARA ENCOSTO E CAPA DE ACABAMENTO:

Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi-pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado conferindo perfeito acabamento entre o assento e o encosto.

#### ESTRUTURA

Cadeira com 04 (quatro) pés tipo “palito”, em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm. Duas travas superiores de reforço na transversal das laterais.

Placa de fixação do assento em aço estampado de 3,00mm.

Sapatas envolventes injetadas em polipropileno.

#### APOIA-BRAÇOS

Apoia-braços fixo tipo “americano” com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado, possuindo toque macio e altíssima resistência ao rasgo. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 8537/15

#### **ITEM 18 – CADEIRA AUDITÓRIO – ESPECIAL PARA PESSOAS OBESAS**

##### **MEDIDAS APROXIMADAS:**

Largura mínima Assento estofado: 750 mm;

Profundidade mínima/máxima Assento estofado: 470 mm/ 510 mm;

Altura mínima/máxima do Assento com relação ao chão: 410 mm/ 450 mm;

Largura mínima Encosto estofado: 720 mm;

Altura Encosto estofado: 450 mm;

Altura Total da cadeira: 930 mm;

Largura Apoia Braço: 50 mm;

Profundidade Apoia Braço: 350 mm;

**CORES:** Preto

**TECIDO:** Poliéster.

**COMPONENTES METÁLICOS:** Aço.

Cadeira auditório estofada especial para pessoas obesas, fixa, com apoia-braços fixos tipo “americano” e estrutura palito, com capacidade para suportar carga de 250 Kg.

##### **ASSENTO:**

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

##### **ENCOSTO:**

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa

deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

#### SUPORTE PARA ENCOSTO E CAPA DE ACABAMENTO:

Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi-pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado conferindo perfeito acabamento entre o assento e o encosto.

#### ESTRUTURA

Cadeira com 04 (quatro) pés tipo “palito”, em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm. Duas travas superiores de reforço na transversal das laterais.

Placa de fixação do assento em aço estampado de 3,00mm.

Sapatas envolventes injetadas em polipropileno.

#### APOIA-BRAÇOS

Apoia-braços fixo tipo “americano” com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado, possuindo toque macio e altíssima resistência ao rasgo. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 8537/03

#### ITEM 19 – CADEIRA INTERLOCUTOR POLIPROPILENO EMPILHÁVEL

#### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura Assento em polipropileno: 460 mm;

Profundidade Assento em polipropileno: 400 mm;

Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm;

Largura Encosto em polipropileno: 460 mm;

Altura Encosto em polipropileno: 260 mm;

Altura Total: 830 mm;

CORES: Preto

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Cadeira Interlocutor empilhável, com assento e encosto em polipropileno e estrutura palito.

#### ASSENTO

Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 580 kg por impulso vertical de queda. Moldado com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através de presilhas já fundidas no próprio assento, além da colocação de 06 (seis) parafusos tipo AA cabeça chata e 04 (quatro) rebites de alumínio, o que permite uma super resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional.

Assento com respiradores medindo aproximadamente 10x10mm, na quantidade mínima de 05 (cinco) unidades por fileira, e possuindo no mínimo 01 (uma) fileira.

#### ENCOSTO

Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg por impulso na diagonal de até 90°. Moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado.

Encosto com respiradores medindo aproximadamente 10x10mm, na quantidade de 04 (quatro) unidades por fileira, e possuindo no mínimo 04 (quatro) fileiras.

#### ESTRUTURA

Cadeira com 04 (quatro) pés tipo “palito”, em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm, permitindo o empilhamento de no mínimo 10 unidades. Duas travas superiores de reforço na transversal das laterais.

Estrutura do encosto em tubo de aço oblongo, em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), e estrutura do assento em tubo de aço oblongo, de 30x16mm, em chapa #16 (1,50mm) de espessura (mínimo).

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 8095/15

Laudo de Corrosão conforme NBR 8095/15

#### ITEM 20 – **CARTEIRA ESCOLAR**

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura Assento em polipropileno: 460 mm;

Profundidade Assento em polipropileno: 400 mm;

Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm;

Largura Encosto em polipropileno: 460 mm;

Altura Encosto em polipropileno: 260 mm;

Altura Total da carteira: 830 mm;

Largura da Prancheta: 400 mm;

Profundidade da Prancheta: 470 mm;

CORES: Preto

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Carteira Escolar com porta-livros, assento e encosto em polipropileno e estrutura dos pés em formato trapezoidal.

##### ASSENTO

Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 580 kg por impulso vertical de queda. Moldado com contornos ergonômicos para conforto das pernas, evitando pressão sanguínea. Fixado na estrutura através de presilhas já fundidas no próprio assento, além da colocação de 06 (seis) parafusos tipo AA cabeça chata e 04 (quatro) rebites de alumínio, o que permite uma super resistência quanto a qualquer tipo de esforço não convencional.

Assento com respiradores medindo aproximadamente 10x10mm, na quantidade mínima de 05 (cinco) unidades por fileira, e possuindo no mínimo 01 (uma) fileira.

##### ENCOSTO

Fundido em polipropileno com alta pressão, aditivado, permitindo suportar esforço mecânico de até 420 kg por impulso na diagonal de até 90°. Moldado em contorno vertebral com encaixes retangulares na estrutura, travamento com pino tampão no mesmo polipropileno aditivado.

Encosto com respiradores medindo aproximadamente 10x10mm, na quantidade de 04 (quatro) unidades por fileira, e possuindo no mínimo 04 (quatro) fileiras.

##### PRANCHETA

Em MDP de no mínimo 18mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Cantos arredondados.

Prancheta fixada na estrutura de sustentação através de parafusos de aço com arruela de pressão e buchas metálicas

#### ESTRUTURA

Cadeira com 02 (dois) pés no formato “arco”, em tubo de aço oblongo, em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Duas travas inferiores e duas travas superiores de reforço na transversal das laterais.

Estrutura do encosto em tubo oblongo chapa #18 (1,20mm) de espessura, e estrutura do assento em tubo oblongo de 30x16mm em chapa #16 (1,50mm) de espessura.

Sustentação da prancheta através de 02 (dois) pedestais laterais em “L”, soldados na estrutura da cadeira a 90° na vertical e 01 (um) apoio frontal soldado a 65° na diagonal.

Porta livros aramado em perfilado maciço de 1/4, liso, com no mínimo 05 hastes.

Cadeira com 01 (um) suporte para porta sacolas ou bolsas na parte posterior do encosto.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 8095/15

Laudo de Corrosão conforme NBR 8095/15

#### ITEM 21 – CADEIRA INTERLOCUTOR ESTOFADA

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura Assento estofado: 480 mm;

Profundidade Assento estofado: 460 mm;

Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm;

Largura Encosto estofado: 450 mm;

Altura Encosto estofado: 400 mm;

Altura Total da cadeira: 900 mm;

CORES: Preto

TECIDO: Poliéster.



COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Cadeira diálogo estofada, fixa e estrutura balanço.

ASSENTO:

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

ENCOSTO:

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

SUPORTE PARA ENCOSTO E CAPA DE ACABAMENTO:

Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi-pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado conferindo perfeito acabamento entre o assento e o encosto.

ESTRUTURA:

Estrutura balanço, fixa, contínua, em tubo de aço curvado com diâmetro de 25,40mm e espessura de 2,25mm.

Placa de fixação do assento em aço estampado de 3,00mm.

Sapatas envolventes injetadas em polipropileno.

COMPONENTES METÁLICOS

Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi pó aplicada pelo

processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13962/06

Certificado NBR 8537/15

#### **ITEM 22 – CADEIRA LONGARINA 03 LUGARES**

##### **MEDIDAS APROXIMADAS:**

Largura Assento estofado: 460 mm;

Profundidade Assento estofado: 420 mm;

Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm;

Largura Encosto estofado: 410 mm;

Altura Encosto estofado: 350 mm;

Largura Total da Longarina: 1530 mm;

Altura Total da Longarina: 830 mm;

**CORES:** Preto

**TECIDO:** Poliéster.

**COMPONENTES METÁLICOS:** Aço.

Cadeira Longarina 03 lugares, sem braço.

##### **ASSENTO:**

Assento tripartido, interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

##### **ENCOSTO:**

Encosto tripartido, interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza,

alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

#### SUORTE PARA ENCOSTO E CAPA DE ACABAMENTO:

Suporte para encosto fixo fabricado em chapa de aço estampada de 6,00mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi-pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado conferindo perfeito acabamento entre o assento e o encosto.

#### ESTRUTURA:

Travessa inferior contínua de ligação e fixação dos assentos confeccionada em tubo de aço de seção retangular 80x40mm, com espessura de 2,25mm.

Placa de fixação do assento em chapa de aço estampado de 3,00mm, aplicada à travessa inferior por meio de abraçadeiras.

Abraçadeira confeccionada em barra chata de aço, aplicadas às barras de longarina por meio de parafusos sextavados flangeado.

Pés da longarina confeccionadas em tubo de aço de seção oblonga 80x40mm, com espessura de 2,25mm, fixados na travessa inferior através de solda MIG. Base inferior em chapa de aço estampada, no formato arco, de #14 (1,90mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas no mesmo material. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 50mm (mínimo).

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 8537/15.

#### ITEM 23 – CADEIRA GIRATÓRIA CONSELHO (3 ALAVANCAS)

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura Assento estofado: 480 mm;

Profundidade Assento estofado: 460 mm;

Variação da Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm a 600 mm;

Largura Encosto estofado: 450 mm;

Altura Encosto estofado: 450 mm;

Variação da Altura Total da cadeira: 900 mm a 1050 mm;

Largura Apoia Braço: 70 mm;

Profundidade Apoia Braço: 250 mm;

CORES: Preto

TECIDO: Poliéster.

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Cadeira giratória, braços com regulagem de altura e mecanismos de ajuste de altura e de inclinação para assento e para encosto.

#### ASSENTO

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

#### ENCOSTO

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

#### SUPORTE COM REGULAGEM E CAPA DE ACABAMENTO PARA ENCOSTO

Suporte para encosto com regulagem fabricado em chapa de aço estampada de 6,00mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi-pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte injetada em polipropileno texturizado para acabamento entre o encosto e assento.

Apoio lombar com **regulagem de altura**, com curso de 65mm e com **12 estágios** e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Sistema de regulagem fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos

e isento de ruídos.

#### COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E TUBO TELESCÓPICO DE ACABAMENTO PARA ASSENTO

Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Bucha guia para pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes, com precisão de 0,03mm. Comprimento de 86mm proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. Movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, conferindo facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado como elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

#### MECANISMO COM REGULAGEM INDEPENDENTE DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO (2 ALAVANCAS)

Mecanismo em chapa de aço estampada de 3mm. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada, em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.

Mecanismo com regulagem independente de inclinação do assento e do encosto com bloqueio em qualquer posição.

Assento com inclinação regulável com curso de  $-5^{\circ}$  a  $+7^{\circ}$ . Travamento através de sistema tipo “freio fricção” de lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca).

Encosto com inclinação regulável com curso de  $-7^{\circ}$  a  $+14^{\circ}$ . Sistema de “contato permanente” do encosto junto ao dorso do usuário, através de um segundo sistema “freio-fricção” de 07 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica independente, também alojada no mecanismo, o que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca).

#### BASE

Base com 05 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 05

(cinco) hastes e sistema de encaixe, de diâmetro de 11mm, para engate do eixo vertical do rodízio, dispensando o uso de buchas de fixação. Sistema de acoplamento à coluna central através de cone morse, conferindo facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.

#### RODÍZIOS

Rodízio duplo, com rodas de 50mm de diâmetro, injetadas em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11mm e eixo horizontal em aço trefilado com diâmetro de 8mm. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.

#### APOIA-BRAÇOS

Apoia-braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado, possuindo **toque macio** e altíssima **resistência ao rasgo**. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55 mm. Sistema interno de regulagem fabricado em resina de engenharia poliacetal conferindo alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13962/06.

Certificado NBR 8537/15.

#### ITEM 24 – CADEIRA GIRATÓRIA SERVIDOR (3 ALAVANCAS)

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura Assento estofado: 480 mm;

Profundidade Assento estofado: 460 mm;

Varição da Altura do Assento com relação ao chão: 450 mm a 600 mm;

Largura Encosto estofado: 460 mm;

Altura Encosto estofado: 600 mm;

Varição da Altura Total da cadeira: 970 mm a 1200 mm;

Largura Apoia Braço: 70 mm;

Profundidade Apoia Braço: 250 mm;

CORES: Preto

TECIDO: Poliéster.

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Cadeira giratória, braços com regulagem de altura e mecanismos de ajuste de altura e de inclinação para assento e para encosto.

#### ASSENTO

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

#### ENCOSTO

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

#### SUPORTE COM REGULAGEM E CAPA DE ACABAMENTO PARA ENCOSTO

Suporte para encosto com regulagem fabricado em chapa de aço estampada de 6,00mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi-pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte injetada em polipropileno texturizado para acabamento entre o encosto e assento.

Apoio lombar com **regulagem de altura** com curso de 65mm com **12 estágios** e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Sistema de regulagem fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.

#### COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E TUBO TELESCÓPICO DE ACABAMENTO PARA ASSENTO

Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Bucha guia para pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes, com precisão de 0,03mm. Comprimento de 86mm proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. Movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, conferindo facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado como elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

#### MECANISMO COM REGULAGEM INDEPENDENTE DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO (2 ALAVANCAS)

Mecanismo em chapa de aço estampada de 3mm. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada, em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.

Mecanismo com regulagem independente de inclinação do assento e do encosto com bloqueio em qualquer posição.

Assento com inclinação regulável com curso de  $-5^{\circ}$  a  $+7^{\circ}$ . Travamento através de sistema tipo “freio fricção” de lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca).

Encosto com inclinação regulável com curso de  $-7^{\circ}$  a  $+14^{\circ}$ . Sistema de “contato permanente” do encosto junto ao dorso do usuário, através de um segundo sistema “freio-fricção” de 07 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica independente, também alojada no mecanismo, o que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca).

#### BASE

Base com 05 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 05 (cinco) hastes e sistema de encaixe, de diâmetro de 11mm, para engate do eixo vertical do rodízio, dispensando o uso de buchas de fixação. Sistema de acoplamento à coluna central através de cone



morse, conferindo facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.

#### RODÍZIOS

Rodízio duplo, com rodas de 50mm de diâmetro, injetadas em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado com diâmetro de 11mm e eixo horizontal em aço trefilado com diâmetro de 8mm. Eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro à base.

#### APOIA-BRAÇOS

Apoia-braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado, possuindo **toque macio** e altíssima **resistência ao rasgo**. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55mm. Sistema interno de regulagem fabricado em resina de engenharia poliacetal conferindo alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13962/06.

Certificado NBR 8537/15.

#### ITEM 25 – CADEIRA CAIXA PARA BALCÃO DE ATENDIMENTO (3 ALAVANCAS)

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura do Assento: 480 mm;

Profundidade do Assento: 470 mm;

Variação da Altura do Assento com relação ao chão: 700 mm a 800 mm;

Largura do Encosto: 450 mm;

Altura do Encosto: 420 mm;

Variação da Altura Total da cadeira: 1100 mm a 1300 mm;

Largura do Apoia Braço: 70 mm;

Profundidade do Apoia Braço: 250 mm;

Comprimento total dos pés: 690 mm;

CORES: Preto

TECIDO: Poliéster.

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Cadeira caixa, braços com regulagem de altura, mecanismo de ajuste de altura e de inclinação para assento e para encosto, base giratória e suporte para os pés.

#### ASSENTO

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

#### ENCOSTO

Interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão e espessura de 10,5mm. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura média de 40mm. Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc. De fácil limpeza, alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos.

#### SUORTE COM REGULAGEM E CAPA DE ACABAMENTO PARA ENCOSTO

Suporte para encosto com regulagem fabricado em chapa de aço estampada de 6,00mm com nervura estrutural de reforço que confere alta resistência mecânica. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi-pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Capa do suporte injetada em polipropileno texturizado para acabamento entre o encosto e assento.

Apoio lombar com **regulagem de altura** com curso de 65mm com **12 estágios** e acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Sistema de regulagem fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6) de alta resistência mecânica e durabilidade, com engates fáceis, precisos e isento de ruídos.

#### COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA E TUBO TELESCÓPICO DE ACABAMENTO PARA ASSENTO

Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 125mm de curso, fabricada em tubo de aço de 1,50mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Bucha guia para pistão, injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente em dois passes, com precisão de 0,03mm. Comprimento de 86mm proporcionando a guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550, fixados ao tubo central através de porca rápida. Movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas tratadas termicamente garantindo alta resistência ao desgaste e mínimo atrito suavizando o movimento de rotação. Sistema preciso de acoplamento ao mecanismo e a base através de cone morse, conferindo facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado como elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo.

#### MECANISMO COM REGULAGEM INDEPENDENTE DE INCLINAÇÃO DO ASSENTO E INCLINAÇÃO DO ENCOSTO (2 ALAVANCAS)

Mecanismo em chapa de aço estampada de 3mm. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada, em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.

Mecanismo com regulagem independente de inclinação do assento e do encosto com bloqueio em qualquer posição.

Assento com inclinação regulável com curso de  $-5^{\circ}$  a  $+7^{\circ}$ . Travamento através de sistema tipo “freio fricção” de lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca).

Encosto com inclinação regulável com curso de  $-7^{\circ}$  a  $+14^{\circ}$ . Sistema de “contato permanente” do encosto junto ao dorso do usuário, através de um segundo sistema “freio-fricção” de 07 lâminas de comando por alavanca de ponta excêntrica independente, também alojada no mecanismo, o que permite a liberação e o bloqueio de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque (não sendo necessário o aperto através de rosca na alavanca).

#### BASE

Base com 05 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta, modificador de impacto e fibra de vidro com características de excepcional tenacidade, resistência mecânica, resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos. Com 05 (cinco) hastes com sapatas fixas soldadas na extremidade de cada uma delas. Sistema de acoplamento à

coluna central através de cone morse, conferindo facilidade para montagem e casos eventuais de manutenção.

#### SUPORTE PARA OS PÉS

Na forma de aro, com diâmetro de 650mm (mínimo), com regulagem de altura, confeccionado em tudo de aço, seção circular de 7/8" e espessura de 1,5mm (mínima). Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado).

Acoplado ao aro, apoio para os pés retrátil e com posicionamento horizontal regulável. Superfície emborrachada com ajuste de inclinação.

#### APOIA-BRAÇOS

Apoia-braços com alma de aço estrutural revestido em poliuretano pré-polímero integral skin, texturizado, possuindo **toque macio** e altíssima **resistência ao rasgo**. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de 6,00mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em EPÓXI pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos. Possui regulagem vertical com 7 estágios e curso de 55mm. Sistema interno de regulagem fabricado em resina de engenharia poliacetal conferindo alta resistência ao desgaste e durabilidade ao produto.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todo material em aço é soldado com solda eletrônica MIG, e recebe pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 8537/15.

#### ITEM 26 – MESA REGULÁVEL PARA DESENHO

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 1000 mm;

Profundidade: 800 mm;

Atura (sem inclinação do tampo): 750 mm;

CORES: Branco;

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Mesa regulável para desenho com tampo em MDF revestido em fórmica lisa, sistema de inclinação por

haste cromada e pés metálicos no formato “C”.

#### TAMPO

Tampo em MDF de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado decorativo de alta pressão liso em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Tampo com capacidade para suportar uma carga mínima de 44Kg.

#### ESTRUTURA

Mesa para desenho com regulagem de inclinação entre 0° até 55° através de sistema de deslizamento por haste cromada para a elevação do tampo, com manopla de travamento. A haste deve estar fixada na parte inferior do tampo de forma a garantir estabilidade na utilização.

Mesa com 02 (dois) pés fixos no formato “C”, em tubo aço, com diâmetro de 60mm (mínimo) e espessura de 2mm (mínimo), contendo ainda três travessas de reforço e ligação na transversal das laterais. Sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 50mm (mínimo), fixadas através de rebite de repuxo.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

#### IMAGENS ILUSTRATIVAS



Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

**ITEM 27 – PORTA BANNER**

**MEDIDAS APROXIMADAS:**

Variação da Altura Total: 1000 mm a 3000 mm;

Peso máximo: 1,2Kg

**CORES:** Preto

**COMPONENTES METÁLICOS:** Alumínio.

Porta Banner com altura variável, contendo garras e ponteira para suporte de tela com no mínimo 3000mm de altura e 1500mm de largura.

**ESTRUTURA**

Suporte para banner em alumínio anodizado fosco, base articulada com três pontos de apoio no piso (tripé), haste de altura regulável com 03 extensores, com garras para fixação do banner e ponteira para segurá-lo, devendo suportar até 3700mm de altura por 1500mm de largura. Deve acompanhar bolsa própria para guarda de porta banner.

Garantia mínima: 2 (dois) anos.

**ITEM 28 – ESTANTE DE AÇO PARA CAIXA ARQUIVO**

**MEDIDAS APROXIMADAS:**

Largura: 920 mm;

Profundidade: 420 mm;

Altura: 2000 mm;

**CORES:** Cinza ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

**COMPONENTES METÁLICOS:** Aço.

Estante de aço para caixa arquivo com 06 prateleiras, desmontável e regulável.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

**ESTRUTURA**

Estante alta em aço, desmontável e regulável composta por quatro colunas em perfil "L" de no mínimo 35 x 35mm, com comprimento de 2000mm, confeccionadas em chapa de aço nº 14 com perfuração a cada 50mm. Dois reforços em "X" em cada uma das laterais e dois reforços em "X" no fundo da estante, confeccionados em chapa de aço nº 14.

Interno com seis prateleiras, confeccionadas em chapa de aço nº20 e com reforço tipo "Ômega", com capacidade de carga distribuída de 100kg por plano; dobras triplas na parte frontal, posterior e nas laterais das prateleiras, de forma que nenhuma aresta possa ocasionar cortes ao usuário.

Todo o conjunto deverá receber tratamento antiferrugem e acabamento em pintura epóxi pó.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 3 (três) anos.

#### ITEM 29 – ESTANTE ALTA ABERTA

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 800 mm;

Profundidade: 480 mm;

Altura: 2100 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Estante Alta Aberta em MDP BP, interno com 01 prateleira fixa e 04 prateleiras reguláveis.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### CHAPÉU SUPERIOR E BASE INFERIOR

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### ESTRUTURA

Estante com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno com uma prateleira fixa e quatro prateleiras reguláveis em MDP 25mm de espessura revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

As laterais devem possuir furos a cada 35mm para a regulagem da altura das prateleiras através de 04 pinos metálicos e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento.

Rodapé em aço com sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), fixadas através de rebite repuxo.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

#### MONTAGEM

As laterais, fundo, chapéu superior, base inferior e prateleira fixa são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

#### ITEM 30 – **ARMÁRIO BAIXO DUPLO, TIPO DIRETOR**

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 2000 mm;

Profundidade: 480 mm;

Altura: 740 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Armário Baixo Duplo, em MDP BP, composto por nicho aberto central com 02 prateleiras reguláveis, e 04 portas, agrupadas duas a duas, com giro de 110°, interno com 02 prateleiras reguláveis.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### CHAPÉU SUPERIOR E BASE INFERIOR

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.



#### ESTRUTURA

Armário com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fundo em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Nicho central com duas prateleiras reguláveis e nas laterais com portas, uma prateleira regulável em cada lado, todas em MDP 25mm de espessura revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

As laterais devem possuir furos a cada 35mm para a regulagem da altura das prateleiras através de 04 pinos metálicos e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento.

Rodapé em aço, seção retangular de 30x20mm, com sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), fixadas através de rebite repuxo.

#### PORTAS

04 portas de girar, agrupadas duas a duas, nas laterais do móvel, abertura mínima de 110° (02 dobradiças em cada porta), em MDP de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor preto.

#### MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo superior e base inferior são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13961/10.

**ITEM 31 – BALCÃO PARA ATENDIMENTO EM “L”**

**MEDIDAS APROXIMADAS:**

Largura: 1500 mm;

Comprimento: 1800 mm;

Profundidade Tampo: 800 mm;

Profundidade Sobre tampo: 300 mm;

Altura Tampo: 850 mm;

Altura Sobretampo: 1200 mm;

**CORES:** Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

**COMPONENTES METÁLICOS:** Aço.

Balcão para Atendimento em “L” com tampo e sobretampo, em MDP BP, interno com 02 gavetas e calha para passagem de fiação.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

**TAMPO E SOBRETAMPO**

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Passa fio plástico de 60mm na cor do móvel, sendo uma unidade no tampo e uma unidade no sobretampo.

**ESTRUTURA**

Balcão com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fechamentos frontais em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno com gaveteiro suspenso com 02 gavetas, medindo 300x400x450mm (AXLXP), em MDP 18mm de espessura revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frentes e caixas das gavetas em MDP 18mm e fundo das gavetas em MDP 9mm todos revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Face frontal da caixa do gaveteiro, frentes das gavetas e face superior das caixas das gavetas com acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Corrediças telescópica de duplo

estágio de abertura com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Fechadura com travamento simultâneo das 02 gavetas, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

Calha estrutural horizontal em “L” para passagem de fiação sob o perímetro externo do tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada às estruturas laterais e fechamentos frontais da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe, de fácil remoção.

Sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), com rosca, fixadas na base do móvel através de bucha plástica.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal

#### MONTAGEM

As laterais, fechamentos frontais, tampo e sobre tampo são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

#### ITEM 32 – **BALCÃO PARA ATENDIMENTO**

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 1400 mm;

Profundidade Tampo: 800 mm;

Profundidade Sobretampo: 300 mm;

Altura Tampo: 850 mm;

Altura Sobretampo: 1200 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Balcão Atendimento com tampo e sobretampo, em MDP BP, interno com 02 gavetas e calha para passagem de fiação.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### TAMPO E SOBRETAMPO

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Passa fio plástico de 60mm na cor do móvel, sendo uma unidade no tampo e uma unidade no sobretampo.

#### ESTRUTURA

Balcão com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas frontal e posterior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Fechamento frontal em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Interno composto de gaveteiro suspenso com 02 gavetas, medindo 300x400x450mm (AXLXP), em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frentes e caixas das gavetas em MDP 18mm e fundo das gavetas em MDP 9mm todos revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Face frontal da caixa do gaveteiro, frentes das gavetas e face superior das caixas das gavetas com acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Corrediças telescópica de duplo estágio de abertura com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e extração total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Fechadura com travamento simultâneo das 02 gavetas, com chave escamoteável. Puxadores, seção circular, curvados e no formato “alça”, com aproximadamente 110mm de comprimento, acabamento “zamac” niquelado.

Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o perímetro externo do tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada às estruturas laterais e fechamento frontal da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe, de fácil remoção.

Sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), com rosca, fixadas na base do móvel através de bucha plástica.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

#### MONTAGEM

As laterais, fechamento frontal, tampo e sobre tampo são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

### ITEM 33 – **ESTAÇÃO DE ESTUDO INDIVIDUAL**

#### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 800 mm;

Profundidade do Tampo: 600 mm;

Profundidade: 800 mm;

Altura Tampo: 750 mm;

Altura: 1350 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Estação de Estudo Individual com laterais, fechamento frontal e tampo em MDP BP, interno com calha para passagem de fiação.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### TAMPO

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Passa fio plástico de 60mm na cor do móvel.

#### ESTRUTURA

Balcão com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Passa fio plástico de 60mm na cor do móvel, sendo uma unidade em cada uma das laterais, dispostas junto à calha estrutural.

Fechamento frontal em MDP 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas superior e inferior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo),

fixada às estruturas laterais e fechamento frontal da estação através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe, de fácil remoção.

Sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), com rosca, fixadas na base do móvel através de bucha plástica.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

#### MONTAGEM

As laterais, fechamento frontal e tampo são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

#### ITEM 34 – **BANCADA DE ESTUDO DOIS LUGARES**

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 1600 mm;

Profundidade do Tampo: 600 mm;

Profundidade total: 800 mm;

Altura Tampo: 750 mm;

Altura total: 1000 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Bancada de estudo para duas pessoas com laterais, fechamento frontal e tampo em MDP BP, interno com calha para passagem de fiação.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### TAMPO

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Duas unidades de passa fio plástico de 60mm na cor do móvel.

#### ESTRUTURA

Balcão com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Passa fio plástico de 60mm na cor do móvel, sendo uma unidade em cada uma das laterais, dispostas junto à calha estrutural.

Travessa de reforço fixada na parte inferior do tampo e nas laterais, com seção retangular 60x30mm em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo).

Fechamento frontal em MDP 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas superior e inferior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada às estruturas laterais e fechamento frontal da bancada através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe, de fácil remoção.

Sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), com rosca, fixadas na base do móvel através de bucha plástica.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

#### MONTAGEM

As laterais, fechamento frontal e tampo são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

#### ITEM 35 – BANCADA DE ESTUDO TRÊS LUGARES

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 2400 mm;

Profundidade do Tampo: 600 mm;

Profundidade total: 800 mm;

Altura Tampo: 750 mm;

Altura total: 1000 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Bancada de estudo para três pessoas com laterais, fechamento frontal e tampo em MDP BP, interno com calha para passagem de fiação.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### TAMPO

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Duas unidades de passa fio plástico de 60mm na cor do móvel.

#### ESTRUTURA

Balcão com laterais em MDP 25mm, sem emendas, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Passa fio plástico de 60mm na cor do móvel, sendo uma unidade em cada uma das laterais, dispostas junto à calha estrutural.

Travessa de reforço fixada na parte inferior do tampo e nas laterais, com seção retangular 60x30mm em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo).

Fechamento frontal em MDP 25mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas superior e inferior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), fixada às estruturas laterais e fechamento frontal da bancada através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe, de fácil remoção.

Sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 15mm (mínimo), com rosca, fixadas na base do móvel através de bucha plástica.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.



#### MONTAGEM

As laterais, fechamento frontal e tampo são ligados entre si pelo sistema minifix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

#### ITEM 36 – MESA DIRETOR

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 2200 mm;

Profundidade: 600/1000 mm;

Altura: 740 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

TECIDO: Couro Sintético Preto.

Mesa Diretor, com tampo em MDP BP com detalhe em couro sintético, pés em aço com detalhe em MDP BP e calha para a passagem de fiação.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### TAMPO

Em MDP, com no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. Passa fio plástico de 60mm na cor do móvel.

Tampo com formato especial, sendo uma das laterais retas com 600mm de profundidade e outra lateral curva com raio de 600mm e profundidade total de 1000mm.

Superfície com detalhe em revestimento de couro sintético preto, no formato de meia lua, com dimensões aproximadas de 1000x420mm, nivelado e encaixado em recorte no tampo.

Tampo fixado às estruturas laterais através de parafusos de aço e buchas metálicas.

#### ESTRUTURA

Mesa com dois pés em aço no formato “C”, em tubo com seção retangular 20x40mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo), com fechamento em painel de MDP, fixado na estrutura tubular e com função estrutural, com no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda frontal em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt. No

travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 50mm (mínimo)

Fechamento frontal em MDP 18mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento da borda superior e inferior em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, demais bordas em fita de PVC 1,5mm de espessura, todas coladas a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

Certificado NBR 13966/08.

Certificado NBR 8095/15.

Laudo de Corrosão conforme NBR 8095/15.

#### ITEM 37 – MESA DE REUNIÕES COM SOBRETAMPO EM VIDRO

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 2400 mm;

Profundidade: 1200 mm;

Altura: 740 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela UNILA no momento do pedido)

COMPONENTES METÁLICOS: Aço.

Mesa de Reuniões com tampo em MDP BP, sobretampo em vidro temperado 10mm e pés metálicos.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

##### TAMPO E SOBRETAMPO

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

Tampo fixado às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

Sobretampo em vidro temperado cristal incolor 10mm de espessura e com bordas lapidadas, contendo 06 batentes de silicone para apoio do vidro no tampo. Formato retangular de 2400x1200mm.

#### ESTRUTURA

Mesa com quatro pés, sendo cada um deles formado por coluna vertical em tubo de aço, seção circular, de 04” (101,60mm) de diâmetro em chapa #16 (1,50mm) de espessura (mínimo). Travamento superior ligando os quatro pés em tubo de aço com seção retangular 60x40mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Na parte inferior dos pés colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de sapatas reguladoras de nível, de diâmetro 50mm (mínimo).

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

#### ITEM 38 – PRATELEIRA 2100X300mm COM MÃO FRANCESA METÁLICA

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 2100 mm;

Profundidade: 300 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela Unila no momento do pedido)

Componentes metálicos: Aço.

Prateleira em MDP BP, fixada na parede através de 04 unidades de “mão francesa” metálica.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

#### PRATELEIRA

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

#### ESTRUTURA

Fixação na parede através de 04 unidades de dispositivo metálico do tipo “mão francesa” de no mínimo 200mm de comprimento por 200mm de altura, fabricados em chapa de aço #16 (1,50mm) de espessura (mínimo), com no mínimo 02 furos em cada peça para fixação na parede, acompanhando kit de 08 buchas e 08 parafusos. A prateleira deve ser fixada à mão francesa através de parafusos de aço. O conjunto de prateleira e mão francesa deverá suportar o peso de no mínimo 50kg.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.

#### ITEM 39 – PRATELEIRA 2100X500mm COM MÃO FRANCESA METÁLICA

##### MEDIDAS APROXIMADAS:

Largura: 2100 mm;

Profundidade: 500 mm;

CORES: Maple Bilbao ou Branco (Definido pela Unila no momento do pedido)

Componentes metálicos: Aço.

Prateleira em MDP BP, fixada na parede através de 03 unidades de “mão francesa” metálica.

O projeto deste item consta no Anexo II desse Termo de Referência.

##### PRATELEIRA

Em MDP de no mínimo 25mm de espessura, sem emendas, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, acabamento das bordas em fita de PVC de 3mm de espessura com raio mínimo de 2,5mm, colada a quente mecanicamente utilizando adesivo do tipo hot melt.

##### ESTRUTURA

Fixação na parede através de 03 unidades de dispositivo metálico do tipo “mão francesa” de no mínimo 400mm de comprimento por 300mm de altura, fabricados em chapa de aço #16 (1,50mm) de espessura (mínimo), com no mínimo 03 furos em cada peça para fixação na parede, acompanhando kit de 09 buchas e 09 parafusos. A prateleira deve ser fixada à mão francesa através de parafusos de aço. O conjunto de prateleira e mão francesa deverá suportar o peso de no mínimo 100kg.

#### COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, na cor cinza cristal.

Garantia mínima: 5 (cinco) anos.